

OPERA 5

CENTRE DE DEFINITION



 Biesse

QUALITÉ DE FINITION SUPÉRIEURE AUX STANDARDS DU MARCHÉ



LE MARCHÉ DEMANDE

une technologie simple qui s'adapte aux **évolutions continues des matériaux** et des exigences d'application et qui garantit **vitesse de coupe et contrôle des coûts** de production.

BIESSE RÉPOND

avec une gamme de **solutions technologiques** hautement personnalisables pensées pour les entreprises dynamiques qui doivent parvenir à une optimisation supplémentaires des opérations de coupe. **Opera 5** est le centre de finition modulaire capable de réaliser tout type d'application, qui représente l'expression maximale de la configurabilité. Il s'adresse aux petites et moyennes industries qui doivent réaliser des opérations de calibrage et de ponçage particulièrement complexes et à haute productivité.



OPERA 5

- FIABILITÉ, ROBUSTESSE ET ERGONOMIE
- SOLUTION MODULAIRE HAUTEMENT PERSONNALISABLE SELON LES BESOINS DU CLIENT
- FINITIONS DE HAUTE QUALITÉ
- PROPRETÉ MAXIMALE DU PANNEAU RESPECTANT LE RENDEMENT ÉCONOMIQUE
- PARFAITE INTÉGRATION AU FLUX DE PRODUCTION

FIABILITÉ, ROBUSTESSE ET ERGONOMIE



Opera 5 dispose d'un plan fixe de série en acier anti-usure de grosse épaisseur qui garantit précision et robustesse dans tout type de façonnage. Le plan est placé à 900 mm du sol pour faciliter le chargement et le déchargement des panneaux. Cette solution permet à Opera 5 de s'insérer dans des lignes automatiques de production.

La structure de la machine assure une excellente ergonomie et la possibilité de l'insérer dans une ligne de production.

EFFET
ONDULÉ



PERSONNALISATION MAXIMALE DE LA MACHINE

Une vaste gamme de groupes disponibles, modulables et répétables à l'intérieur de la machine dans 4 positions, pour une qualité de loin supérieure aux standards du marché, pour des finitions exécutées sur tout type de panneau.



UNE VASTE GAMME D'APPLICATIONS

SOLUTIONS POUR CALIBRER ET ENLEVER DE GROSSES QUANTITÉS DE MATIÈRE



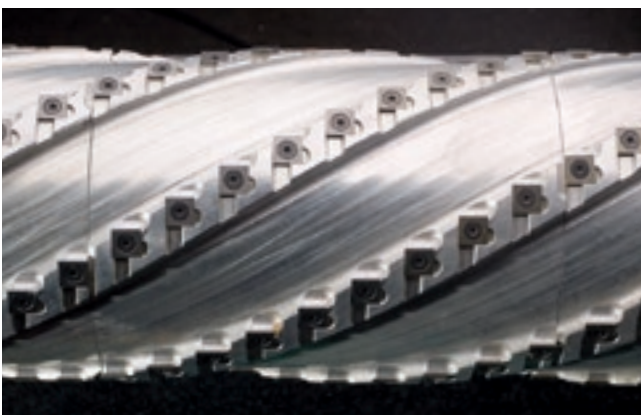
La machine peut être équipée de rouleaux en acier ou en caoutchouc de 90 Sh, d'un diamètre de 190 ou 240 mm, destinés aux opérations de calibrage et embarquant des moteurs de 30 Hp.



GRUPE ROULEAU

Le **groupe Rouleau** est extrêmement précis et efficace. Suivant la dureté du caoutchouc employé et le diamètre du rouleau, le groupe peut être utilisé pour calibrer, poncer ou satiner.

Les dimensions de diamètre disponibles sont:
190 mm, 240 mm, 300 mm.



GRUPE HPG

Le **groupe HPG** est conseillé pour le calibrage de panneaux lamellés car il permet d'éliminer plusieurs millimètres en un seul passage.

Pour enlever de grosses quantités de matière, il est possible d'utiliser le groupe HPG à couteaux, associé à d'autres groupes opérateurs, qui garantit l'enlèvement maximal de matériau et une planéité optimale.

DES SOLUTIONS POUR DES FINITIONS IMPECCABLES

Opera 5, disponible avec 2 ou 5 groupes opérateurs, équipée de groupes transversaux, de groupes à tampon et d'un tampon de finition et/ou de brosses abrasives quelle que soit la séquence de position, devient un véritable centre de finition.



La possibilité d'associer dans la même structure de la machine des groupes destinés au calibrage à rouleaux, des ponceurs de 300 mm de diamètre en caoutchouc tendre et/ou des groupes à tampon de finition fait d'Opera 5 un centre de ponçage multifonctionnel en mesure de satisfaire les exigences de façonnage les plus diversifiées.

REGARDER LA VIDÉO



Dans sa version à 5 groupes internes, Opera 5 maximise la flexibilité et la variété des façonnages disponibles, du calibrage à la finition brillante et aux effets décoratifs sur la surface, permettant d'effectuer les façonnages de préparation initiale, de façonnage intermédiaire et de finition des panneaux avec la même machine.



HIGH PERFOR MANCE

SURFACES PARFAITES

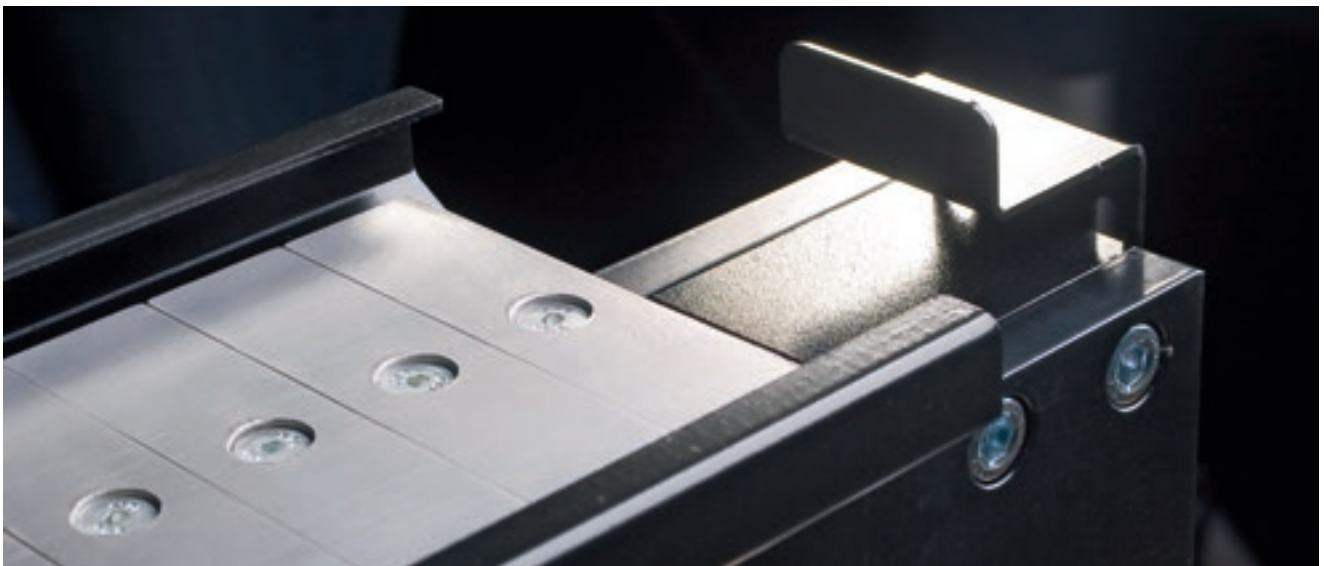
La pression minimale disponible se transforme en qualité sur 100% des pièces usinées.

La technologie High Performance disponible pour les tampons électroniques et pour les rouleaux des ponceuses Biesse, garde la même pression de ponçage en s'adaptant aux différences d'épaisseur présentes sur la surface. Le tout en gardant l'action abrasive constante pour obtenir toujours le maximum de planéité.



HAUTE TECHNOLOGIE POUR AUGMENTER LES PERFORMANCES DE LA MACHINE

Opera 5 est construite avec la même technologie que les machines de gamme supérieure. Qualité maximale, moins de chûtes, nette réduction des coûts.



Le tampon électronique sectionné permet d'obtenir des ponçages de haut niveau qualitatif grâce aux secteurs électropneumatiques actionnés uniquement à la surface du panneau. Les nombreux réglages offrent des fonctionnalités spécifiques pour les différents types de façonnage. Dans sa **version IPA**, le tampon sectionné permet un traitement uniforme et précis à de faibles pressions de travail, ce qui augmente la qualité du ponçage et la durée de vie de la bande abrasive.

Le **tampon électronique à technologie HP** (High Performance) permet d'améliorer les résultats du façonnage aussi bien en termes de planéité que de finition.

En installant un kit **d'oscillation sur les tampons électroniques**, il est également possible d'obtenir un effet ondulé sur les panneaux.

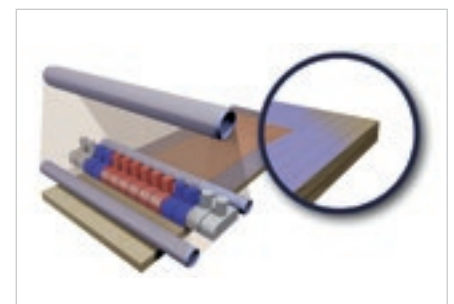
Avantages des tampons à basse pression:

- ▶ **+30% de vie du ruban**
- ▶ **-30% de consommation d'électricité**
- ▶ **Meilleur niveau de finition**
- ▶ **Surfaces uniformes**
- ▶ **-20% de poussière**
- ▶ **Aucun ponçage excessif**



Save corner

Tous les tampons électroniques, à partir des contrôles IPC, sont dotés de la fonction exclusive brevetée Save corner. Ce système permet de limiter le temps de ponçage sur les arêtes du panneau afin de préserver les portions de surface les plus délicates de ce dernier.



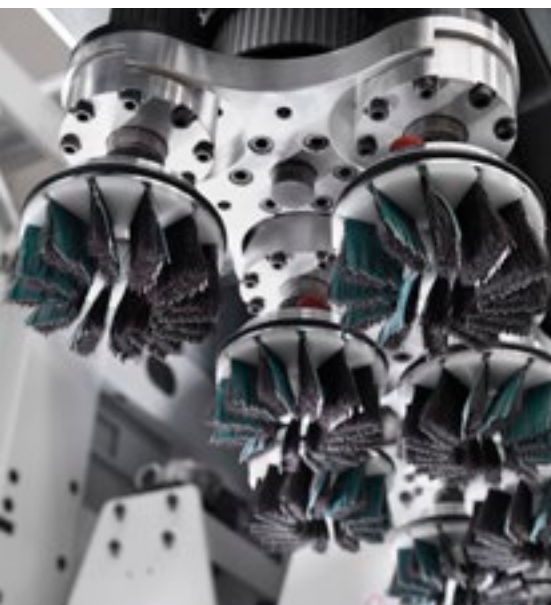


Configuration XLL pour le brossage : la possibilité d'offrir un groupe de brosses verticales et deux brosses longitudinales avec inserts abrasifs permet d'obtenir d'excellents résultats aussi bien sur des panneaux à surfaces planes que tridimensionnelles. La flexibilité du groupe de brosse verticale X-Spin ajoute d'autres possibilités de façonnage.



GRUPE MUNI D'UNE BROSSE DE POLISSAGE

Le groupe muni d'une brosse de polissage offre au client la possibilité de faire ressortir les veines du bois des panneaux façonnés.



GRUPE X-SPIN

Parmi les innombrables fonctions du groupe X-Spin, il faut citer le chanfreinage du panneau peint qui élimine le problème des opérations manuelles et donc l'absence d'uniformité dans les produits et les ralentissements de la ligne, et le brossage des panneaux pantographiés. Le groupe X-Spin est la solution



BROSSE LONGITUDINALE

Robuste et fiable, la brosse longitudinale est munie du système d'oscillation transversale pour uniformiser la qualité de finition sur l'objet et de réglage d'interférence électronique actionnable depuis le tableau de commande. Les poils abrasifs peuvent être rapidement remplacés sans devoir extraire le groupe de la machine. Brosse à inserts abrasifs de 300 ou 400 mm de diamètre.

optimale pour le polissage également de composants réalisés avec des essences disposées dans différentes directions : l'enlèvement du matériau tendre de la veine du bois est effectué de manière uniforme dans toutes les directions grâce à l'oscillation de l'outil qui garantit une extraordinaire homogénéité de façonnage.

PROPRETÉ MAXIMALE DU PANNEAU TOUT EN RESPECTANT L'ASPECT ÉCONOMIQUE



De nombreuses solutions qui garantissent une meilleure qualité de finition du panneau façonné.

BROSSE DE NETTOYAGE DU PANNEAU

La **brosse de nettoyage du panneau** peut être munie de poils de différents matériaux pour satisfaire les exigences les plus élevées de nettoyage des panneaux façonnés.

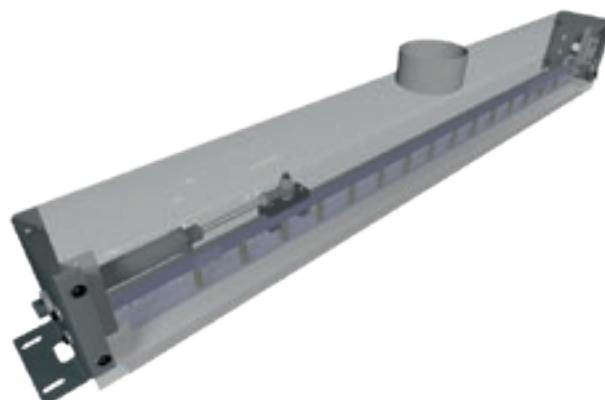
BARRE ANTISTATIQUE

La **barre antistatique** élimine les charges électrostatiques présentes sur les panneaux peints.



SOUFFLEUR LINÉAIRE

Le **souffleur linéaire** est utilisé pour compléter le nettoyage des bords du panneau. Idéal lorsqu'il est couplé au souffleur rotatif.



SOFFLEUR ROTATIF

Le **souffleur rotatif**, placé en sortie de la machine, permet d'obtenir un nettoyage parfait de la surface du panneau à la fin du cycle de ponçage.

PARFAITE INTÉGRATION AU FLUX DE PRODUCTION

Biesse est à même de fournir de multiples solutions intégrées en fonction des exigences spécifiques de productivité, d'automatisation et d'espaces disponibles.



ENERGY SAVING SYSTEM

PONÇAGE ÉCOLOGIQUE

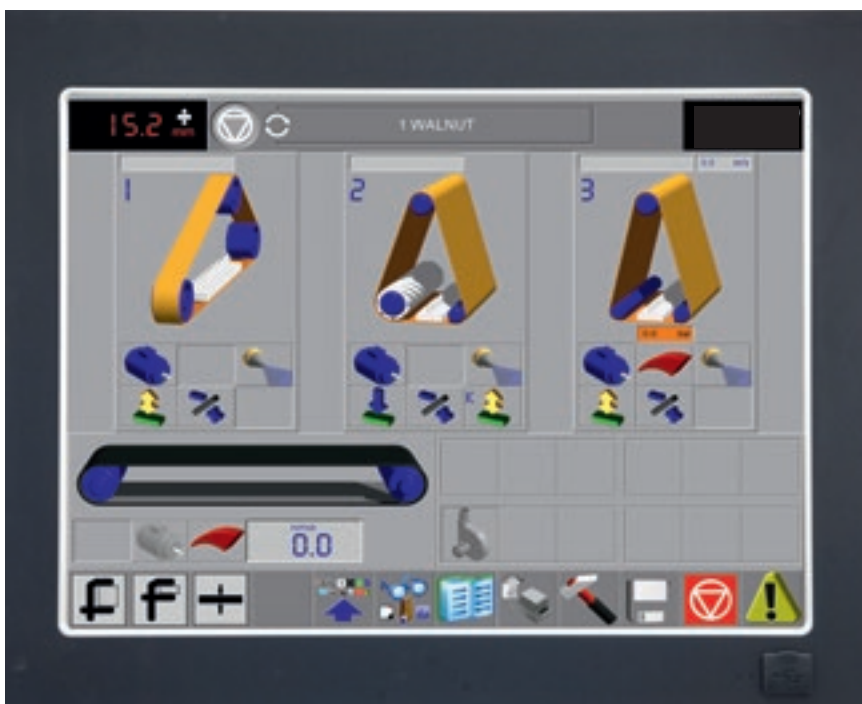
Depuis toujours attentive à l'efficacité énergétique, Biesse offre dans sa gamme de machines le système E.S.S permettant jusqu'à 30% d'économie dans les consommations d'électricité et les émissions de CO².

Energy Saving System est la série de dispositifs Biesse visant à économiser les consommations des machines. Ils sont conçus et étudiés pour garantir un haut niveau d'efficacité et d'optimisation de la production grâce à une efficace aspiration due au système d'ouverture automatique des collecteurs en fonction des groupes en service; au système automatique d'arrêt des moteurs et de stand-by de la machine après un temps donné d'inutilisation et au système du plan à dépression par inverseur, qui optimise le flux d'aspiration pour la tenue de la pièce, en fonction des dimensions du panneau façonné.



HAUTE TECHNOLOGIE SIMPLE ET FONCTIONNELLE

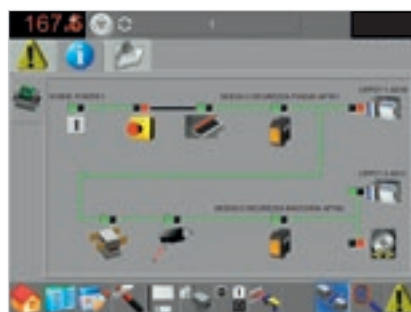
IPC est la série de Systèmes de contrôle intégrés de la machine par écran tactile. Le contrôle permet de gérer tous les paramètres de la machine en fournissant à l'opérateur de informations rapides et intuitives. Le processeur de PC industriel fournit en temps réel les informations de commande et de rétroaction à la machine, ce qui permet de simplifier son utilisation par l'opérateur.



Interface intuitive sans messages écrits: les icônes utilisées facilitent le travail de l'opérateur.



Gestione tamponi sezionati.

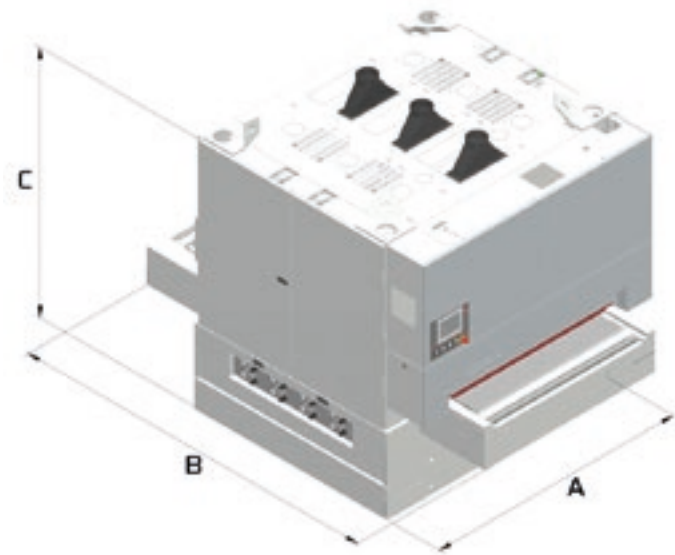


Check allarmi.



Usura nastri.

Données techniques



		OPERA 5-2	OPERA 5-3	OPERA 5-4	OPERA 5-5
A	mm	2175	2175	2175	2175
B	mm	2580	3057	3515	4252
C	mm	2438-2635	2438-2635	2438-2635	2438-2635
Longueur utile de travail	mm	1350	1350	1350	1350
Épaisseurs min-max façonnables	mm	3-200	3-200	3-200	3-200
Dimension des rubans abrasifs longitudinaux	mm	1380x2620	1380x2620	1380x2620	1380x2620
Dimension des rubans abrasifs transversaux	mm	150x5520	150x5520	150x5520	150x5520
Vitesse d'avancement m/min	m/min	3 - 16	3 - 16	3 - 16	3 - 20
Pression d'exercice bar	bar	6	6	6	6
Masse (variable selon composition)	Kg	3950	4700	5450	8000
Puissance des moteurs jusqu'à Kw (HP)	kW (HP)	22 (30)	22 (30)	22 (30)	22 (30)

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options.

Niveau de pression acoustique pondéré au poste opérateur à l'entrée de la machine : 75,0 dB(A) au repos, 76,0 dB(A) en charge. Niveau de pression acoustique pondéré au poste opérateur à la sortie de la machine : 70,5 dB(A) au repos, 71,0 dB(A) en charge.

Viet Srl a conçu et fabriqué la machine de manière à réduire l'émission de bruit aérien à la source au niveau le plus bas possible, conformément aux exigences de la directive communautaire 2006/42/CE, et a commandé un essai pour déterminer le niveau d'émission de pression acoustique au poste opérateur de la machine de ponçage/polissage. Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

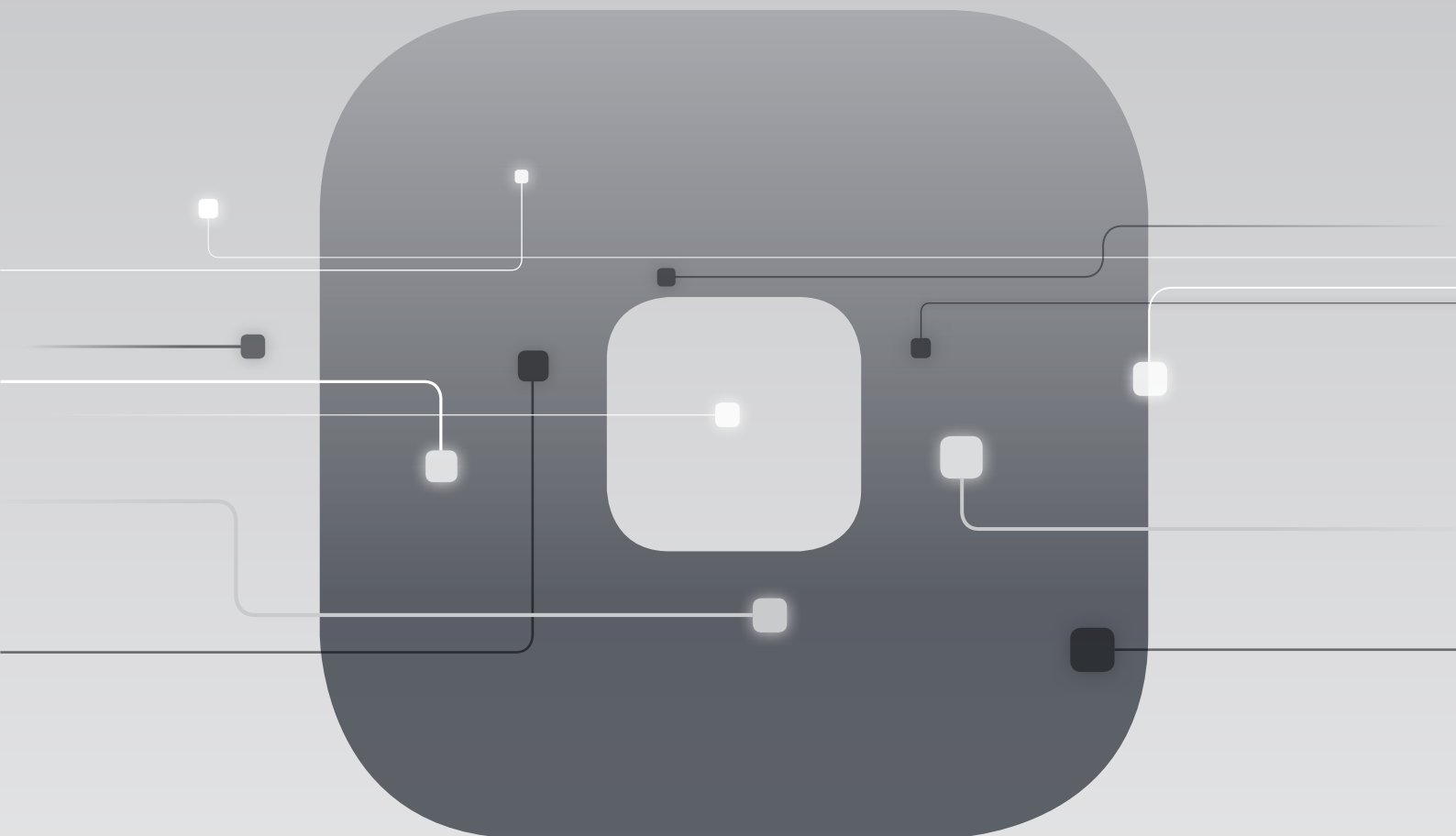
PLANIFIEZ

FAÇONNEZ

 Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques. Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

□ SERVICES

□ PRÉDICTIONNÉ

□ ANALYSE

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCESDERECHANGEDISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

PONCER ET PROFILER DANS UNE UNIQUE SOLUTION

Dans son site de production de Val di Ledro (TN), Alpilegno, entreprise d'excellence dans la fabrication de menuiseries de qualité et à hautes performances, exécute d'abord le ponçage puis le profilage. Loris Cellana, entrepreneur de longue tradition dans ce secteur, raconte qu'il a passé en revue pendant deux ans des fournisseurs de machines et d'installations en mesure de garantir un produit fini à l'avant-garde : « À la fin, j'ai choisi Biesse ». La nouvelle ligne de production est composée d'une Uniwin, comme élément central, associée à une Rover C moderne à cinq axes, pour la fabrication de portes.

« J'estime que l'Uniwin est une bonne profileuse, mais pour moi l'interaction avec les autres composants de la ligne, comme la raboteuse, la polisseuse ou la presse était tout aussi importante que le flux de matériau entre les machines ». Les éléments sont découpés sur mesure

puis déposés dans un dépilleur par le programme d'automatisation Biesse qui alimente la raboteuse automatique. Les pièces sont directement acheminées par un convoyeur à ruban de la raboteuse à l'entrée de la polisseuse, une Viet Narrow 334 Bottom, qui est elle aussi une machine Biesse. Les éléments arrivent ensuite au dépilleur de l'Uniwin, d'où ils sont prélevés et entièrement usinés. Nous produisons des pièces de 72, 80, 92 et 104 mm d'épaisseur en bois et bois-aluminium. Les magasins contiennent jusqu'à 98 outils toujours prêts. Ces derniers peuvent être remplacés en temps réel pendant le fonctionnement de la machine au moyen d'un changeur d'outil à chaîne.

« La précision de l'assemblage permet d'éviter le nettoyage des résidus de colle sur l'encadrement », explique Loris Cellana : « il en résulte que le calibrage et le ponçage des surfaces doivent avoir lieu

l'un après l'autre pour pouvoir passer au pressage juste après le façonnage ». Par ailleurs, nous n'exécutons pas la peinture classique de chaque pièce avant la presse. En effet, la société Cellana peint le cadre en entier. La ligne de production compacte occupe à peine 15x15 mètres, les pièces avancent et reculent de la raboteuse jusqu'à la profileuse, en laissant un espace pour un couloir de passage. « La solution Biesse me plaît, elle est compacte, les machines sont efficaces et leur utilisation est simple, vu qu'elles proviennent du même constructeur », affirme Loris Cellana visiblement satisfait.

Source: revue autrichienne Holzkurier/édition spéciale pour le salon de Nuremberg.



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le
monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



