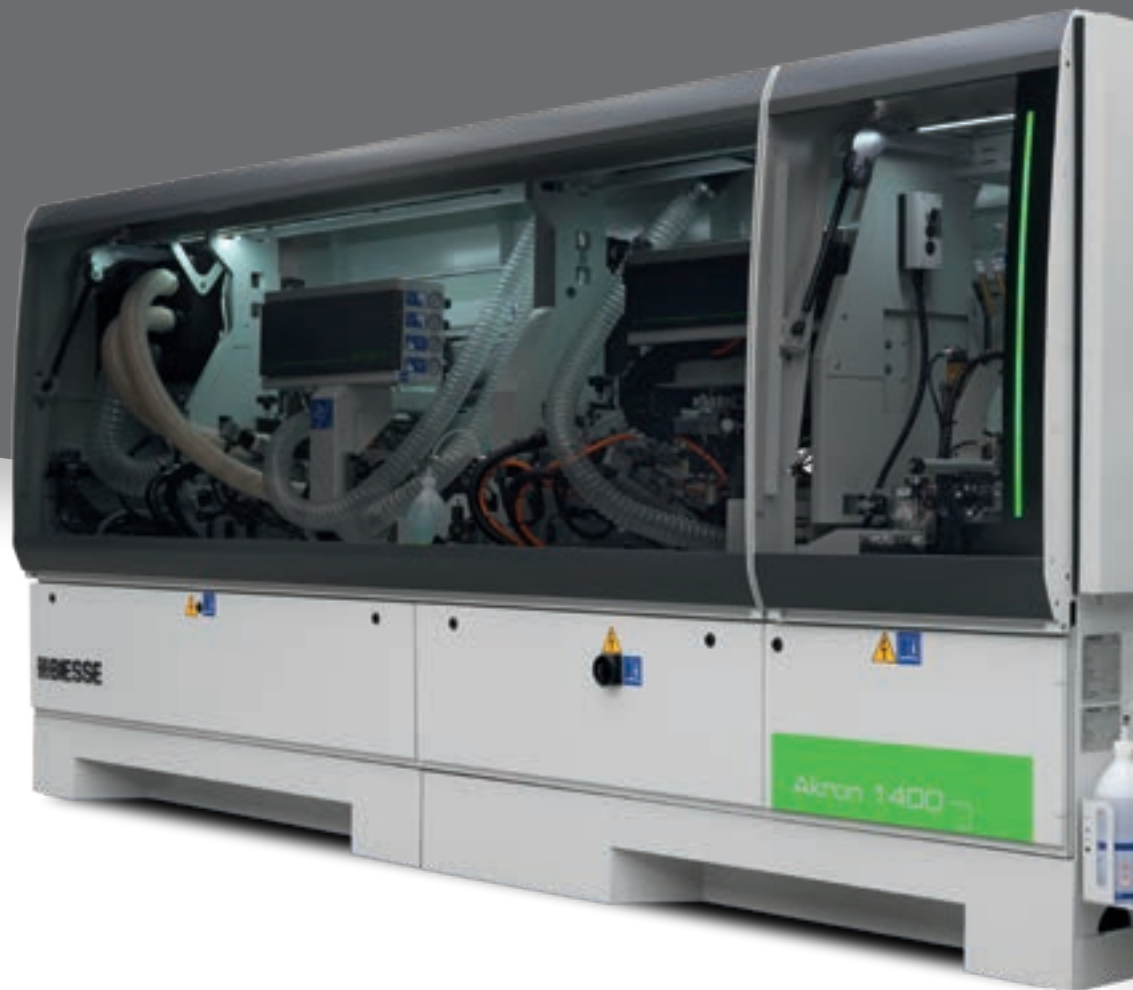


# AK RON 1400

AUTOMATISCHE EINSEITIGE  
KANTENANLEIMMASCHINEN



# DIE IDEALE LÖSUNG FÜR DIE ERWEITERUNG DER EIGENEN PRODUKTION



## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

## BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technische Fähigkeiten sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Akron 1400** ist die Baureihe einseitiger Kantenanleimmaschinen für die Verarbeitung von Rollen- und Streifenware. Kompakte Arbeitsgruppen, die die Justierungsarbeiten vereinfachen, sind in verschiedenen Konfigurationen entsprechend den Bearbeitungserfordernissen erhältlich.



## AKRON 1400



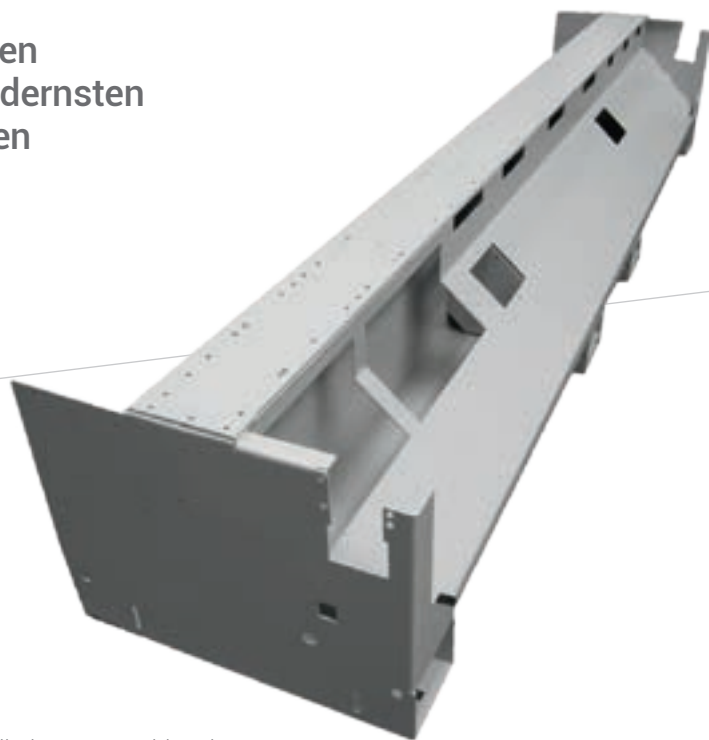
SEHEN SIE SICH  
DAS VIDEO AN

- ENTSPRECHEND DEN BEARBEITUNGSERFORDERNISSEN GEBAUT
- HOCHMODERNE TECHNOLOGIE FÜR SPITZENLEISTUNGEN
- PERFEKTE FEINBEARBEITUNG BEI JEDER BEARBEITUNGSART
- MAXIMALE QUALITÄT DES ENDPRODUKTS

# QUALITÄT, EIN ECKPFEILER

Der Maschinenaufbau ist ausgesprochen robust und steif und wurde mit den modernsten Berechnungs- und Planungswerkzeugen dimensioniert.

Das monolithische Maschinenbett sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.



Die robusten die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.

Die **Andrückvorrichtung mit Riemen** ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist (opt. auf Akron 1440 und 1445).



# HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT



Perfekte Feinbearbeitung dank des zweimotorigen Fügefräsaggregat mit automatischer Aktivierung.



**HSD**  
MECHATRONICS



**Rotax**  
electrospindle

Akron baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elektroschneidspindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochqualitative Elektroschneidspindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



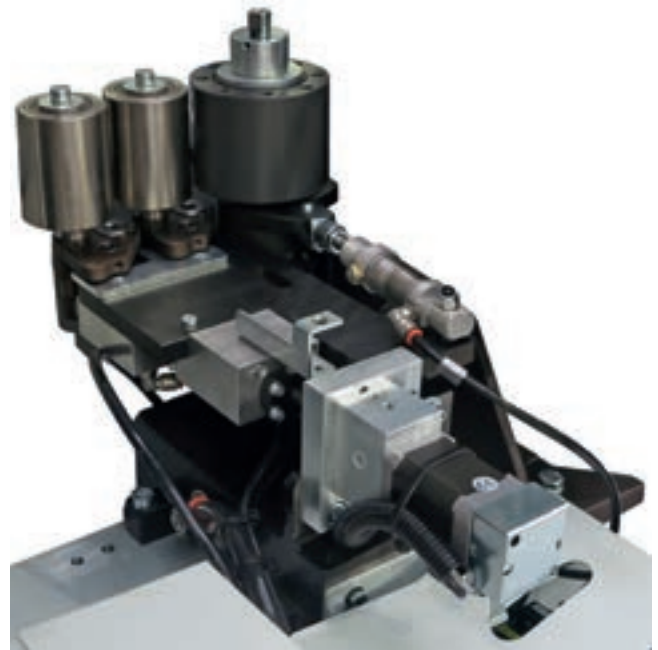
Die Vorrichtung Autoset für Fügefräsaggregat zur automatischen Zentrierung des Werkzeugs im Verhältnis zur Platte verbessert die Qualität und senkt die Zeiten für das Set-Up.



# AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE



**Anleimaggregat** für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 12 mm.



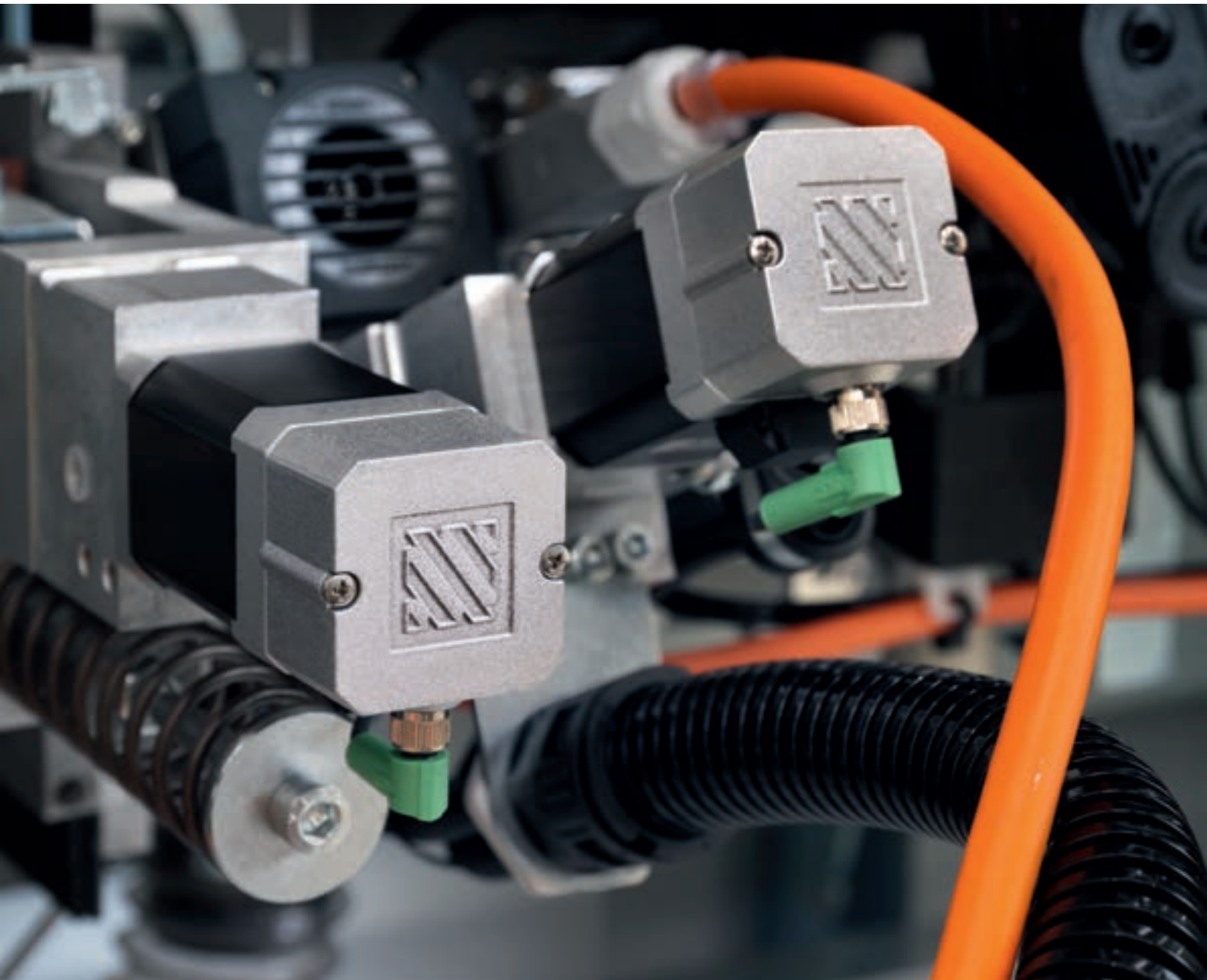
Vorrichtung für das automatische Rüsten des Aggregats aufgrund der Kantenstärke (opt.).

Automatische Zuführung über Einzelrolle, ermöglicht den schnellen Kantenwechsel ohne Öffnen der Kabinen.  
Optischer Sensor zum Erkennen der richtigen Positionierung der Kante (opt.).



# QUALITÄTSZEICHEN

Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.



Die automatischen Achsen der Arbeitsaggregate besitzen ein Lesesystem, das der Maschine erlaubt, jederzeit zu wissen, welche Einstellung korrekt ist. Sie sind mit Motoren mit einer Achsenpositionierungstoleranz von 1/100 ausgestattet für maximale Bearbeitungsgenauigkeit. Die kompakten Abmessungen bringen eine beträchtliche Erweiterung des Anwendungsbereichs. Rücksetzungen werden bis zu 75% verringert.

# VIELE LÖSUNGEN FÜR OPTIMALES MANAGEMENT VOM KLEBER



## Leimwanne

Die **Leimwanne** verfügt über ein Vor-Kopierungssystem, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Panel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Panels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



## Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- ▣ Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann
- ▣ Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- ▣ Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge
- ▣ CN-Achse fuer die Regelung der Klebermenge (optional)
- ▣ Leim-Füllstandssensor mit Pop-up auf dem Bildschirm bei aufgebrauchtem Leim



## Vorschmelzer für EVA-Leim.

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- ▣ Höhere verfügbare Leimmenge
- ▣ Leichte Kontrolle des Leimfüllstands



# MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND BEARBEITUNGSEFFIZIENZ

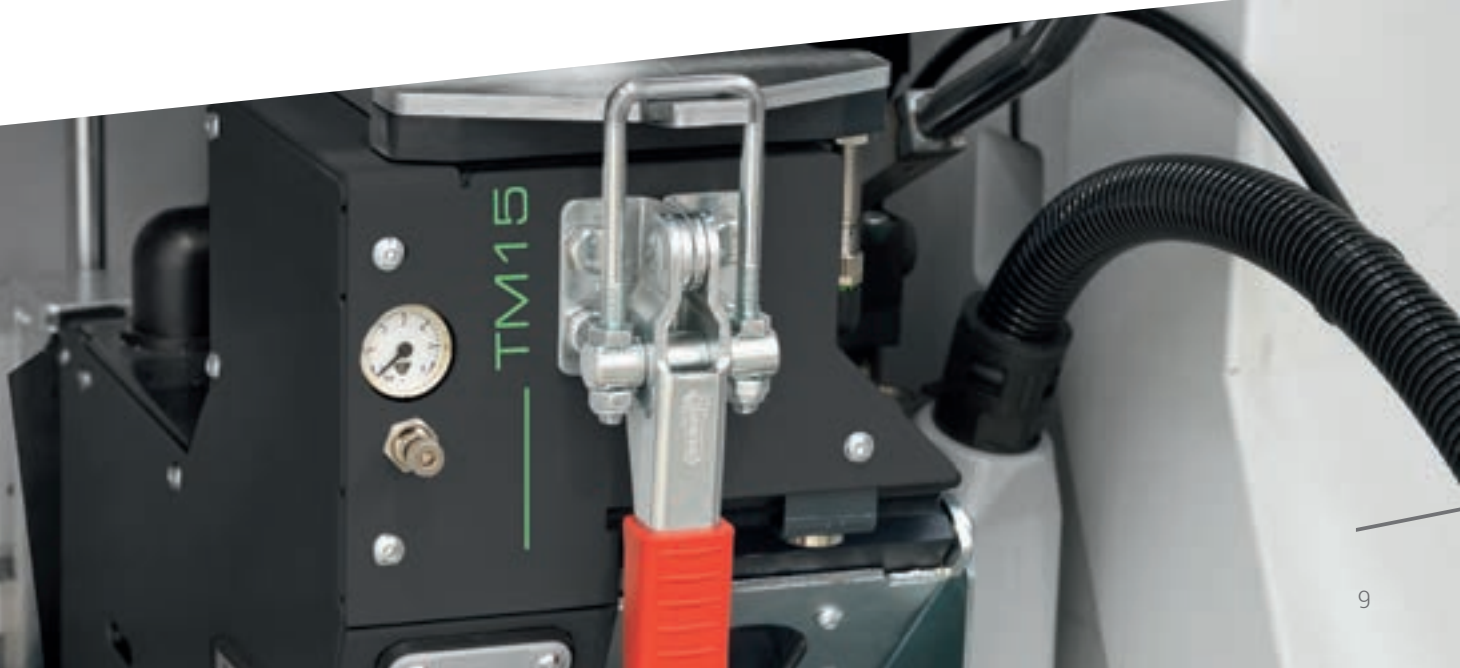
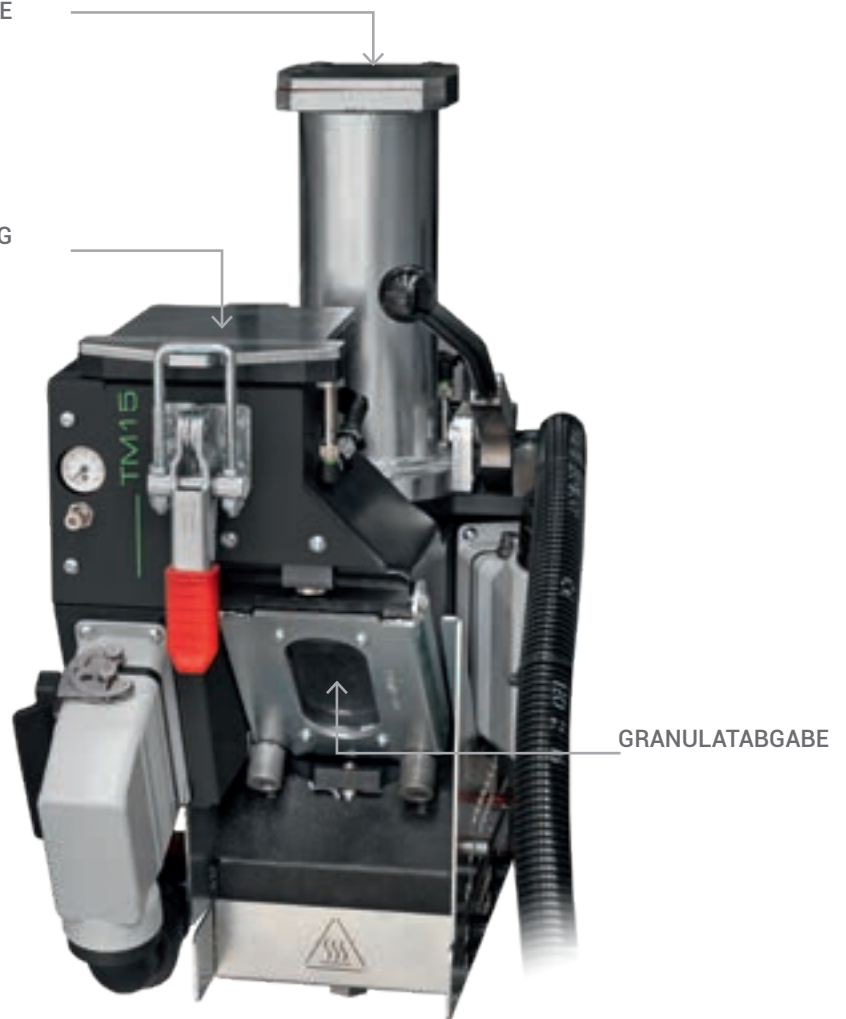
BLÖCKE

GRANULATBESCHICKUNG

## Vorschmelzer Hybrid Top Melt TM15

Neues Hybrid-System zum Schmelzen des On-Demand-Klebers von oben:

- ▣ Hybrider Vorschmelzer für die Verarbeitung von PUR- und EVA-Kleber für alle Anforderungen
- ▣ Große Nutzungsflexibilität durch die Möglichkeit Kleber sowohl in Granulatform als auch in kleinformigen Kartuschen zu verwenden
- ▣ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers
- ▣ Schnelle und einfache Wartungsvorgänge, die bequem ohne besondere Kenntnisse des Bedieners durchgeführt werden können, indem spezielle Wartungsvideos befolgt werden



# AIR FORCE SYS TEM

## UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

**Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.**

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForce System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



# MAXIMALE PRÄZISION

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.

## IN801

Optimale Aufnahme der Vibrationen, Dank des Verbinders mit Bewegung auf doppelter Führung THK.



Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

- ✓ Dynamisches Absaugsystem, das den Sägeblättern bei jeder Verschiebung folgt
- ✓ Automatische Neigung der Sägeblätter
- ✓ Gleitschuh zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen



Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.



Das Tast-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten.

#### IT 70 S

Lineares Kappaggregat für ein perfektes Finish in jeder Art von Bearbeitung.



# IDENTITY

## FUNKTIONELLES DESIGN

**Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.**

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polycarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem überwacht werden.





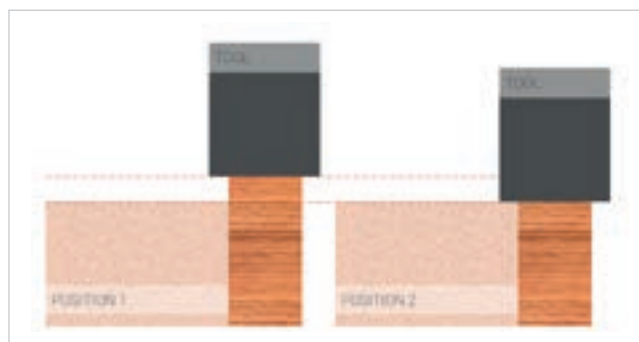
# MAXIMALE GENAUIGKEIT DER BEARBEITUNG



Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

Das darübergerlagerte Bündigfräsaggregat verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert (opt).

**Duo System** ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.





Akron 1400 bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.



Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.



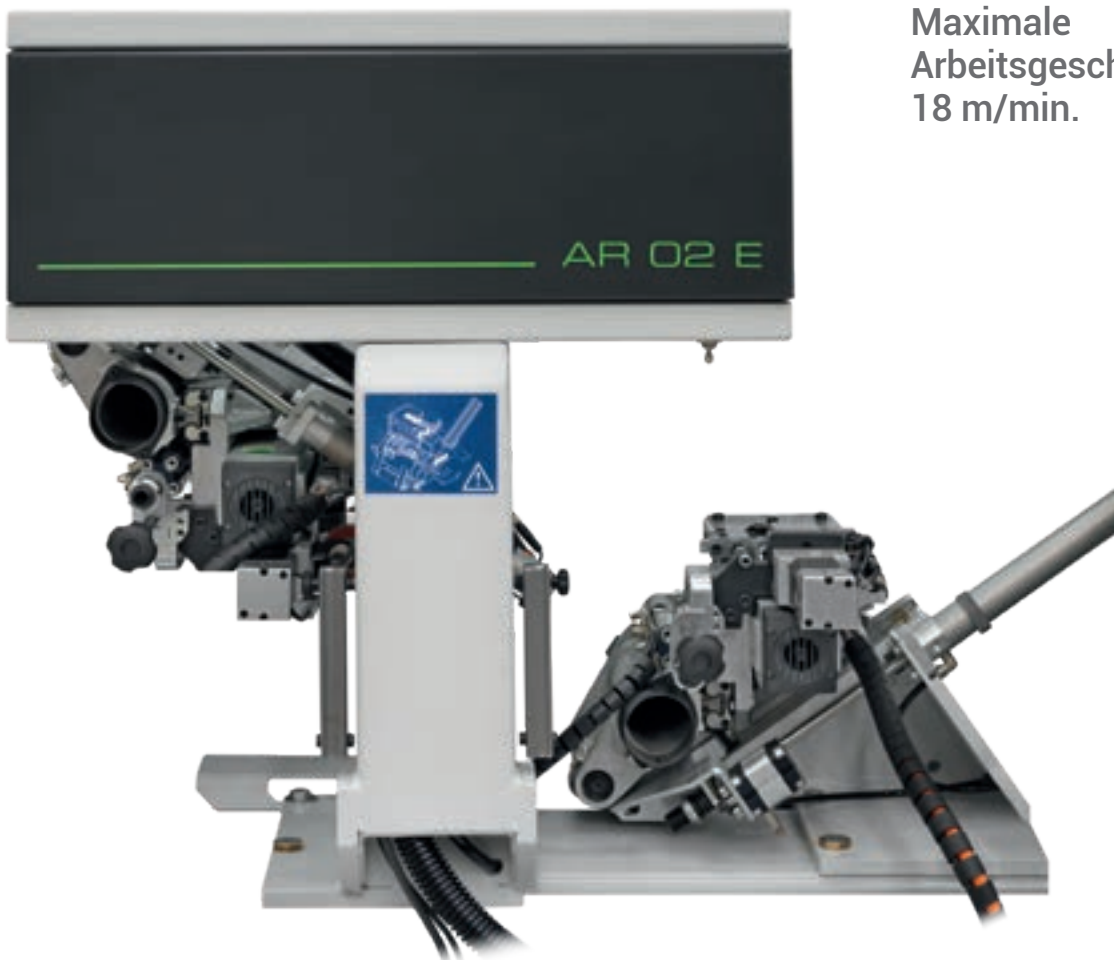
Multiprofilwerkzeuge für unterschiedliche Kantenarten



Das **Feinfräsaggregat** führt das obere und untere Besäumen oder Abkanten der aufgebrachten Kante durch. Einfache und schnelle Einstellung dank 4 gesteuerter Achsen, die zwischen 5 verschiedenen echten Profilen und unendlichen weiteren Zwischenpositionen umschalten können. Samt 2 Hochfrequenzmotoren mit 0,65 kW und jeweils 12.000 U/min.



# PERFEKTE FEINBEARBEITUNG BEI JEDER BEARBEITUNGSART



Maximale  
Arbeitsgeschwindigkeit  
18 m/min.



Das Multifunktions-  
Abrundaggregat mit zwei  
Motoren gestattet das Radi-  
usfräsen auch im oberen und  
unteren Plattenteil sowie am  
Plattenanfang- und ende.

Lineare Führungen für präzise Bewegungen und hohe Qualitätsstandards.



Das **Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.

Die Achsen am Ziehklingenaggregat sorgen für die automatische Positionierung auf unendlichen Positionen je nach Dicke der Kante (opt.).



Das von 0 bis 90° neigbare **Nutaggregat** erlaubt das Nuten und Fräsen auf der unteren oder seitlichen Plattenoberfläche.

# MAXIMALES ERGEBNIS DES ENDPRODUKTS



**Bürstenaggregat** zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



**Hot air blower** for reactivating the color of the edges (opt.).



Hochwertige Qualität auch bei High Gloss Platten und Kanten mit Schutzfolie.

# DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES NUTZERS



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ✔ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- ✔ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ✔ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein.



## Neue Kontrolle SMART TOUCH 23"

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.

# EINFACHES UND UNMITTELBARES PRODUKTIONSMANAGEMENT

**SMART**  
CONNECTION  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION IST EINE UNTERNEHMENSSOFTWARE FÜR DAS AUFTRAGSMANAGEMENT, ANGEFANGEN VON DER AUFTRAGSERSTELLUNG, ÜBER DIE ZEITPLANUNG BIS HIN ZUM TATSÄCHLICHEN PRODUKTIONSANLAUF IN WENIGEN EINFACHEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN SCHRITTEN.**

**MIT SMARTCONNECTION IST ES MÖGLICH, DIE MASCHINEN DER PRODUKTIONSSTÄTTE ZU VERNETZEN UND DAS UNTERNEHMEN SO AUF 4.0 ZU MODERNISIEREN.**



SmartConnection ist eine web-basierte Lösung und kann mit jedem beliebigen Endgerät verwendet werden.

AUFTRAG VERWALTEN

PROGRAMMIEREN

EINPLANEN

BEARBEITEN



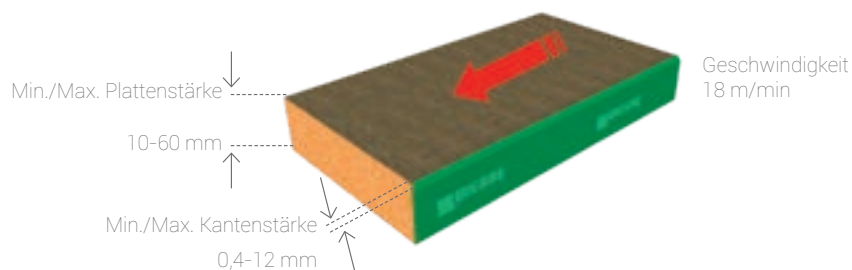
Biese ist dabei, SmartConnection auf alle geografischen Zonen auszudehnen.  
Um die Verfügbarkeit in Ihrem Land zu kontrollieren, wenden Sie sich bitte an Ihren Sachbearbeiter im Vertrieb.

# TECHNISCHE DATEN



## AKRON 1400

		L
Akron 1430	mm	4460
Akron 1435	mm	5030
Akron 1440	mm	5474/6009
Akron 1445	mm	5946/6450



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 79,66 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (LwA) 98,44 dB (A). Avec dispositif d'encollage AFS: Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 81,95 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (LwA) 100,72 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoiqu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

# KONFIGURATIONEN

## Akron 1430-A



## Akron 1435-A



## Akron 1435-B





## Akron 1440-A



## Akron 1445-A



## Akron 1445-B



# OPTIMIERUNG DES STANDALONE- PROZESSES

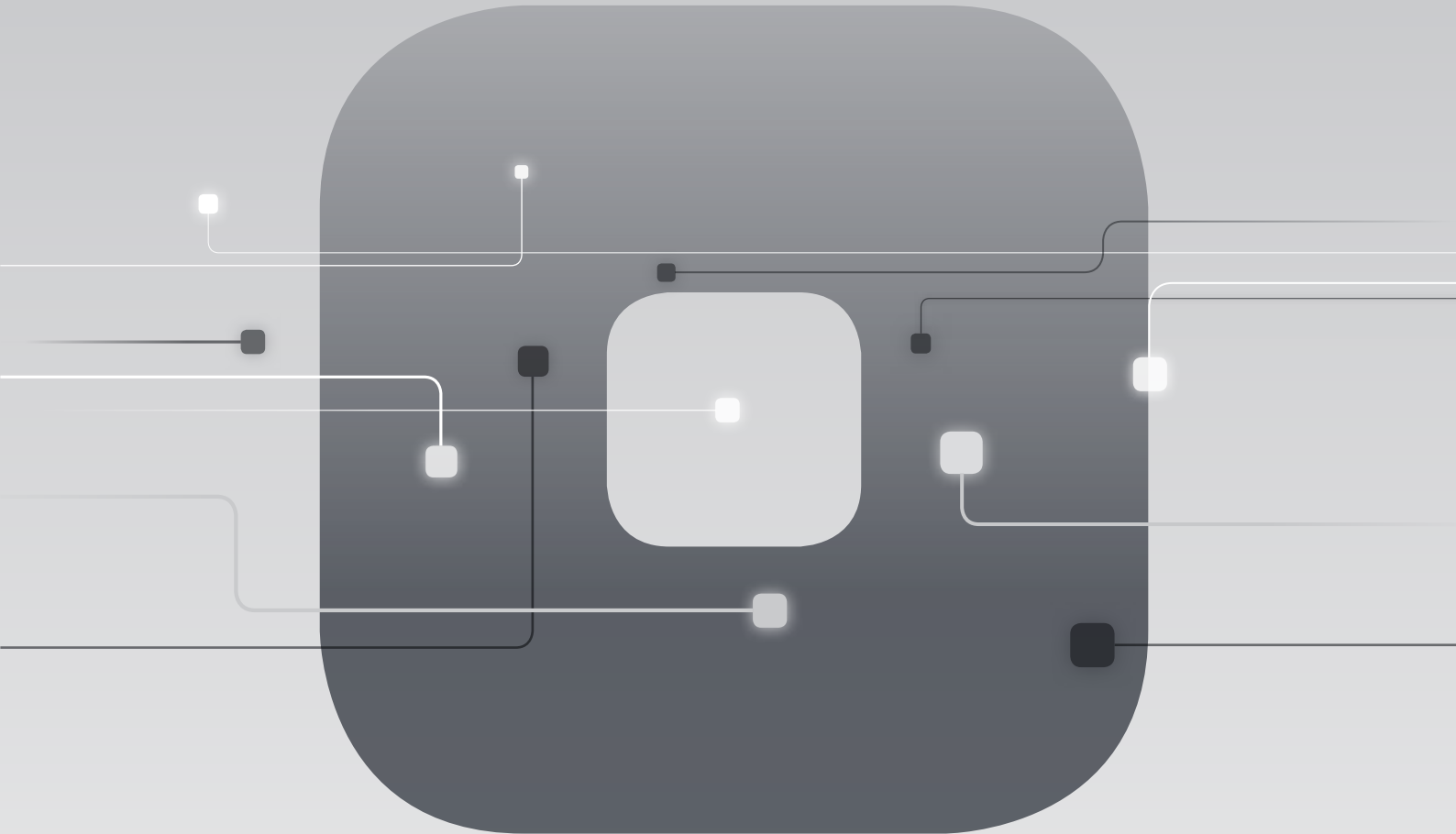


## Plattenrückführung PRS

- ▶ Steigerung der Produktivität in einem Standalone-Konzept
- ▶ Steuerung des gesamten Kantenanleimprozesses durch einen einzigen Bediener

# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE  PROAKTIVITÄT  ANALYSE

# KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## **MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN**

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



## **WELTWEITES NETZWERK**

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## **SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE**

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## **BREITES SCHULUNGSANGEBOT**

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## **WERTVOLLE SERVICES**

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN UNSEREN  
KUNDEN ÜBER FERN-  
UND TELESERVICE ZUR  
VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEGEBENEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# MADE WITH BIESSE

## LE BOONE INTERNATIONAL DAS MAXIMUM AN PRODUKTION ZWISCHEN INTEGRATION UND AUTOMATISIERUNG

Le Boone International ist das 1950 von Jan Van Hecke gegründete Unternehmen, mit dem ein Industriebetrieb ins Leben gerufen wurde, der weltweit zu einem Bezugspunkt in der Möbelbranche geworden ist.

In den letzten dreißig Jahren hat sich das Unternehmen auf die Planung und die Herstellung von Möbeln zur Optimierung der Räume, in denen die Kunden leben, von der Wohnung bis hin zum Arbeitsplatz, spezialisiert.

Trotz der Marktausweitung hat es seinen Produktionsstandort in Belgien, in Poperinge, weiter behalten.

„Unser Markt wendet sich an unterschiedliche Zielgruppen. Von Menschen, die Raum suchen, über diejenigen, die ihn verwandeln möchten, bis hin zu denen, die einen einzelnen Raum im Haus multifunktional bewohnen möchten“, erklärt Jan Van Hecke. Le Boone International entstand zu einem historischen Moment, zu dem die Preise der Häuser ständig anstiegen: „Während die Räume kleiner wurden, sah ich eine Gelegenheit. Vor dreißig Jahren begann ich, Lösungen zum

Platzsparen zu schaffen. Dabei setzte ich in kleinen Räumen Möbel mit doppelter Funktion ein, durch die das Zimmer tagsüber ein Wohnzimmer und nachts ein Schlafzimmer werden konnte“, fährt Van Hecke.

Ein Markt wie der von Le Boone International, der sich innerhalb kurzer Zeit stark entwickelte, führte dazu, dass es das Unternehmen nach einer Weile als notwendig erachtete, Maschinen zu finden, die den Produktionsprozess beschleunigen, um den zahlreichen Anfragen des Marktes gerecht zu werden. Man beschließt sofort zu investieren, indem eine ganze Biesse-Linie gekauft wird, die es dem Unternehmen heute ermöglicht, Produktions- und Versandzeiten erheblich zu verkürzen.

„Nach aufmerksamen Marktanalysen und nachdem die angebotenen Lösungen beurteilt wurden, haben wir uns an Biesse gewendet. Wir erhielten große technische Unterstützung in der Anfangsphase der Produktauswahl. Dabei entdeckten wir die Vielzahl an Lösungen innerhalb des umfangrei-

chen Biesse-Sortiments. So haben wir uns vor sechs Monaten für eine Komplettlösung mit verschiedenen Maschinen entschieden, die gleichzeitig im Linienverbund arbeiten. „Zu allererst“, fährt Jan Van Hecke fort, „die Brema Eko 2.1, die Vertikalbohrmaschine für die Plattenbearbeitung in Echtzeit, die Stream A, die Seitenkantenanleimmaschine und die Selco WN6, die Schneidmaschine, die sich durch ihre große Flexibilität von den Mitbewerbern abhob. Die Breite des Sortiments, die Flexibilität der Produkte und die Einbindung verschiedener Technologien haben die Wirksamkeit und Gültigkeit unserer Entscheidung bestätigt. Für uns bedeutete dies eine derart enorme Zeitersparnis, dass wir nach knapp einem Monat von 3 Monaten Lieferzeit auf nur eineinhalb oder maximal 2 Wochen gelangt sind. Und all das mit einer allgemeinen Steigerung des Qualitätsniveaus. Dies führte dazu, dass wir insgesamt drei Biesse-Maschinen gekauft haben“, schließt Van Hecke.



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



