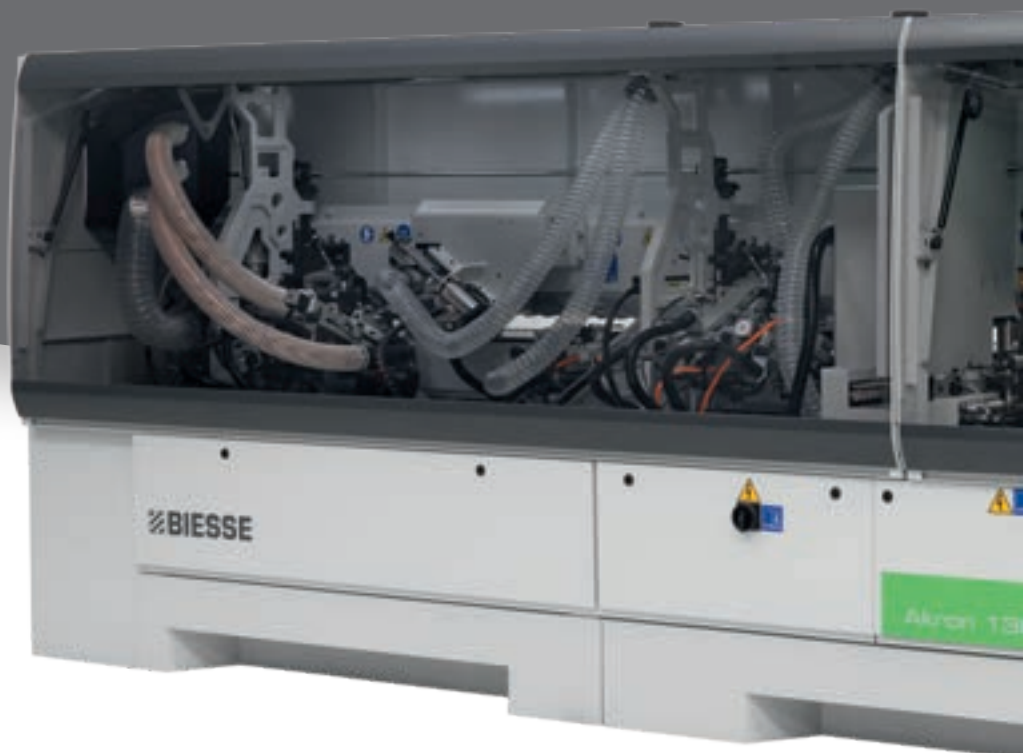


# AK RON 1300

AUTOMATISCHE EINSEITIGE  
KANTENANLEIMMASCHINEN



# GERINGE ANSCHAFFUNGSKOSTEN, SPITZENTECHNOLOGIE



SEHEN SIE SICH  
DAS VIDEO AN

## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das Annehmen der **größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben und die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden.

## BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick und Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und aufwerten. **Akron 1300** ist eine Baureihe automatischer einseitiger Kantenanleimmaschinen, die speziell für Handwerksbetriebe und industrielle Betriebe mit einer eigenen Abteilung für maßgeschneiderte Produktion konzipiert wurde, die Wert auf Einfachheit, flexible Benutzung und geringen Platzbedarf legen.



# AKRON 1300

- ✓ ENTSPRECHEND DEN BEARBEITUNGSERFORDERNISSEN  
GEBAUT
- ✓ HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT
- ✓ MAXIMALE PRÄZISION
- ✓ DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES BENUTZERS

# NEUES DESIGN



Neues design mit noch mehr platz, für noch mehr funktionen optimiert.

Vertical LED-leiste mit verschiedenen farben, um über den maschinenzu-stand stets am laufenden zu sein.



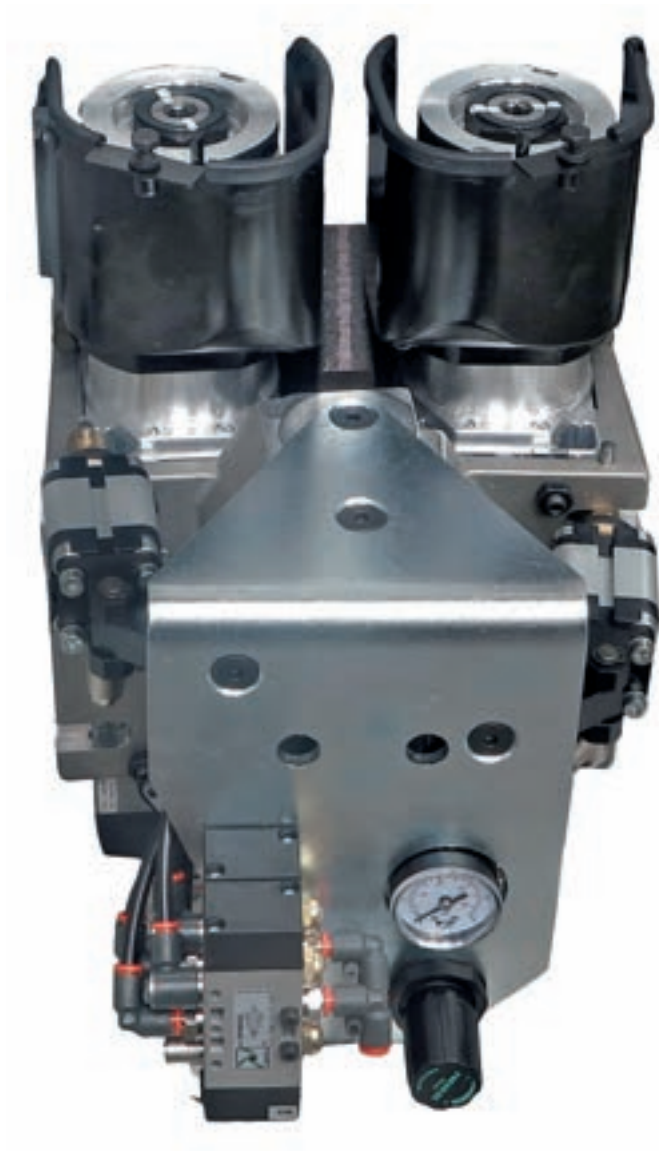
Verschiebbare spänebehälter in einer stets sauberen arbeitsumgebung (opt)



# HOHE VERARBEITUNGSQUALITÄT



Perfekte Feinbearbeitung dank des zweimotorigen Fügefräsaggregat mit automatischer Aktivierung.



**HSD**  
MECHATRONICS



**Rotax**  
electrospindle

Akron baut serienmäßig bei allen Maschinen nur Elektroschneidspindeln der exklusiven Rotax-Baureihe ein. Es handelt sich um hochqualitative Elektroschneidspindeln, die von HSD dem Branchenführer hergestellt werden. Sie garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.



Die Vorrichtung Autoset für Fügefräsaggregat zur automatischen Zentrierung des Werkzeugs im Verhältnis zur Platte verbessert die Qualität und senkt die Zeiten für das Set-Up.



# SPITZENTECHNOLOGIE FÜR HÖCHSTLEISTUNG

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.



Anleimaggreat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 5 mm.

# HIGH GLOSS EDGES

## EINWANDFREIE KANTEN

Hochtechnische Lösungen für eine perfekte Bearbeitung der empfindlichsten Oberflächen und Optimierung der Produktivität.

Das auf der Akron 1300 montierte Kappaggregat ist die konkurrenzfähigste und leistungsstärkste Lösung ihrer Art. Spitzentechnologie speziell für empfindliche und High Gloss Oberflächen, dank des Kopiersystems mit Nachverfolgung, für eine streifenfreie Bearbeitung. Der extrem reduzierte Abstand zwischen den Platten, eine am Markt einzigartige Lösung, steigert die Produktivität.



# VIELE LÖSUNGEN FÜR OPTIMALES MANAGEMENT VOM KLEBER



## Leimwanne

Die Leimwanne verfügt über ein Vor-Kopierungs-system, um den direkten Kontakt zwischen Rolle und Paneel zu vermeiden, wodurch die Qualität des bearbeiteten Paneels geschützt wird und ein konstantes Einleimen ohne Verschleiß der Leimwanne erlaubt wird.



## Neuer spezieller Leimkopf für die Verwendung von EVA und PUR

- Ein einziger Kopf, mit dem sowohl EVA als auch PUR in Granulatform bearbeitet werden kann.
- Hohe Flexibilität durch das automatische Leimablasssystem von unten
- Automatischer Reinigungszyklus der Walze je nach Plattenlänge
- Leim-Füllstandssensor mit Pop-up auf dem Bildschirm bei aufgebrauchtem Leim



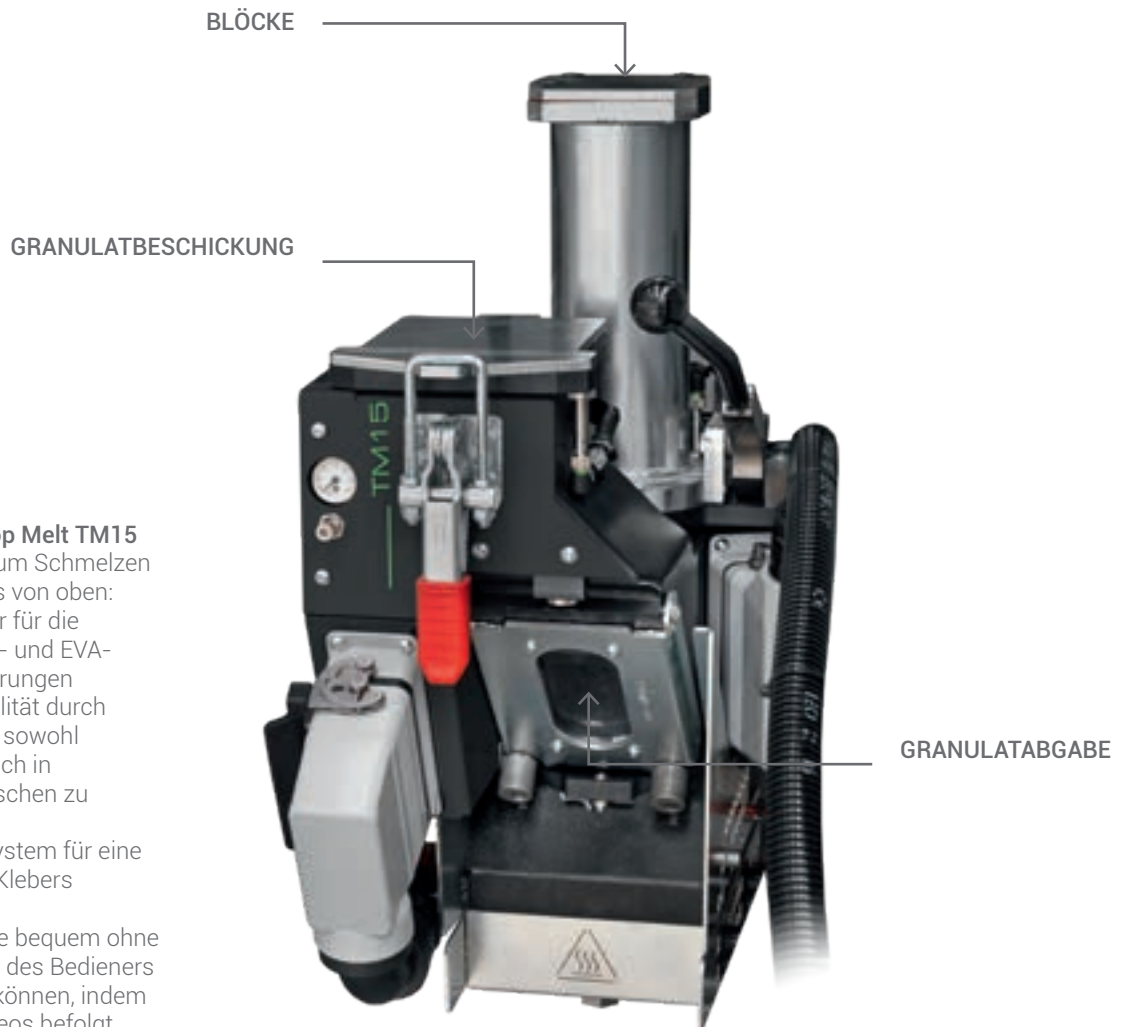
## Vorschmelzer für EVA-Leim

Lösung, die allen vorrangigen Bearbeitungserfordernissen gerecht wird.

- Höhere verfügbare Leimmenge
- Leichte Kontrolle des Leimfüllstands



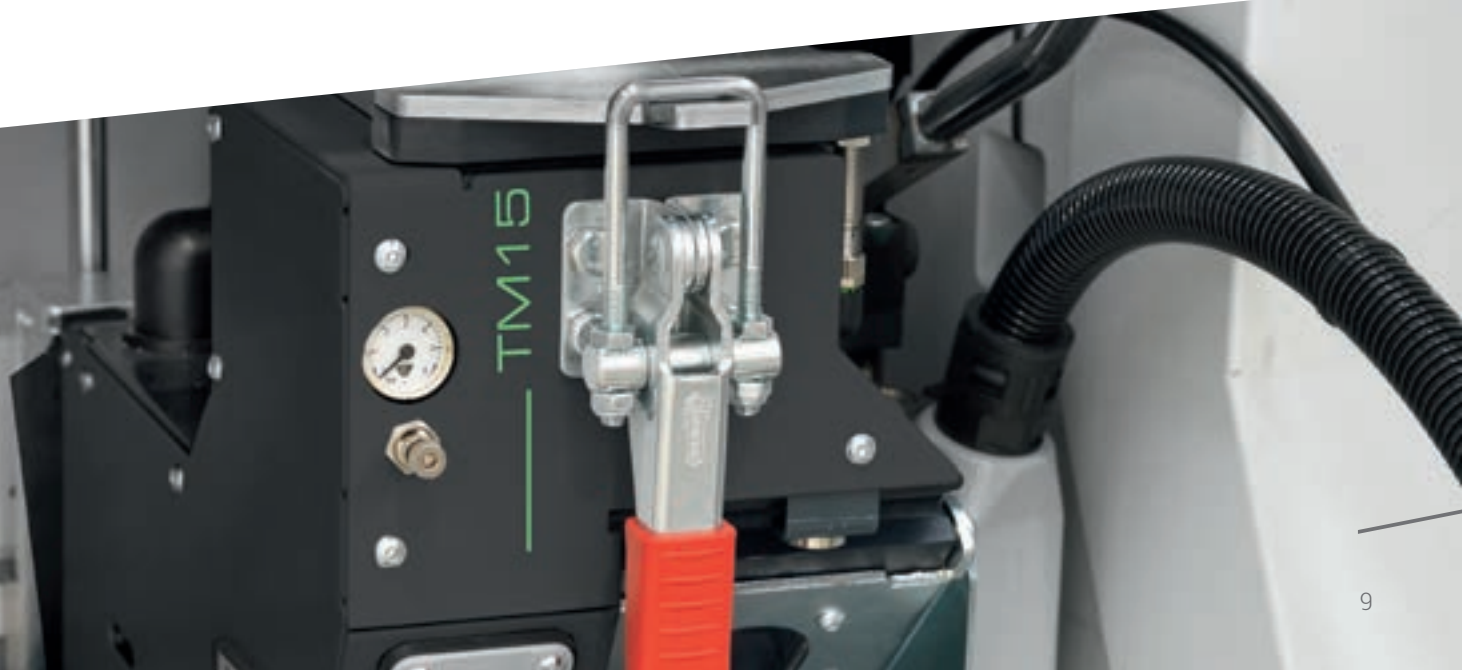
# MAXIMALE FLEXIBILITÄT UND BEARBEITUNGSEFFIZIENZ



## Vorschmelzer Hybrid Top Melt TM15

Neues Hybrid-System zum Schmelzen des On-Demand-Klebers von oben:

- ▣ Hybrider Vorschmelzer für die Verarbeitung von PUR- und EVA-Kleber für alle Anforderungen
- ▣ Große Nutzungsflexibilität durch die Möglichkeit Kleber sowohl in Granulatform als auch in kleinformatigen Kartuschen zu verwenden
- ▣ Hermetisch dichtes System für eine lange Haltbarkeit des Klebers
- ▣ Schnelle und einfache Wartungsvorgänge, die bequem ohne besondere Kenntnisse des Bedieners durchgeführt werden können, indem spezielle Wartungsvideos befolgt werden



# AIR FORCE SYSTEM

## UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

**Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.**

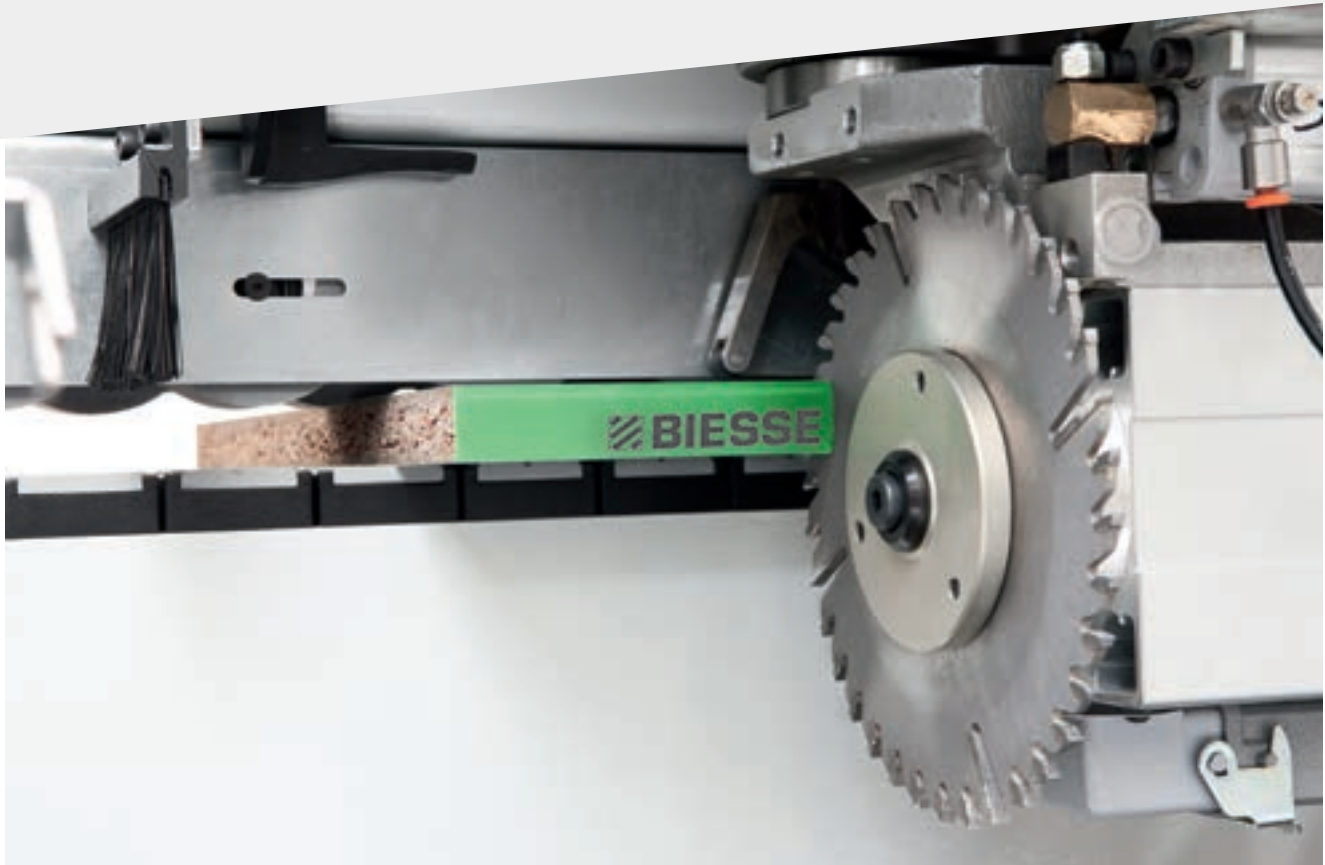
Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForce System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



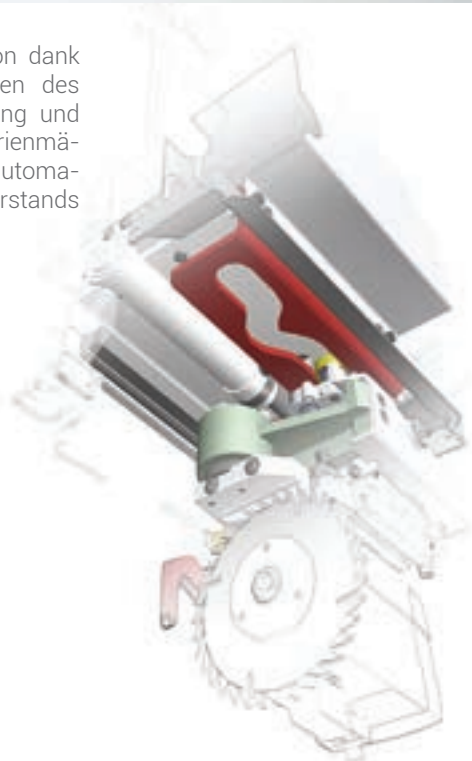


# MAXIMALE PRÄZISION

Noch nie dagewesene Produktqualität und Verringerung der Bearbeitungszeiten dank technologischer Lösungen, die zur Unterstützung der täglichen Arbeit entwickelt wurden.

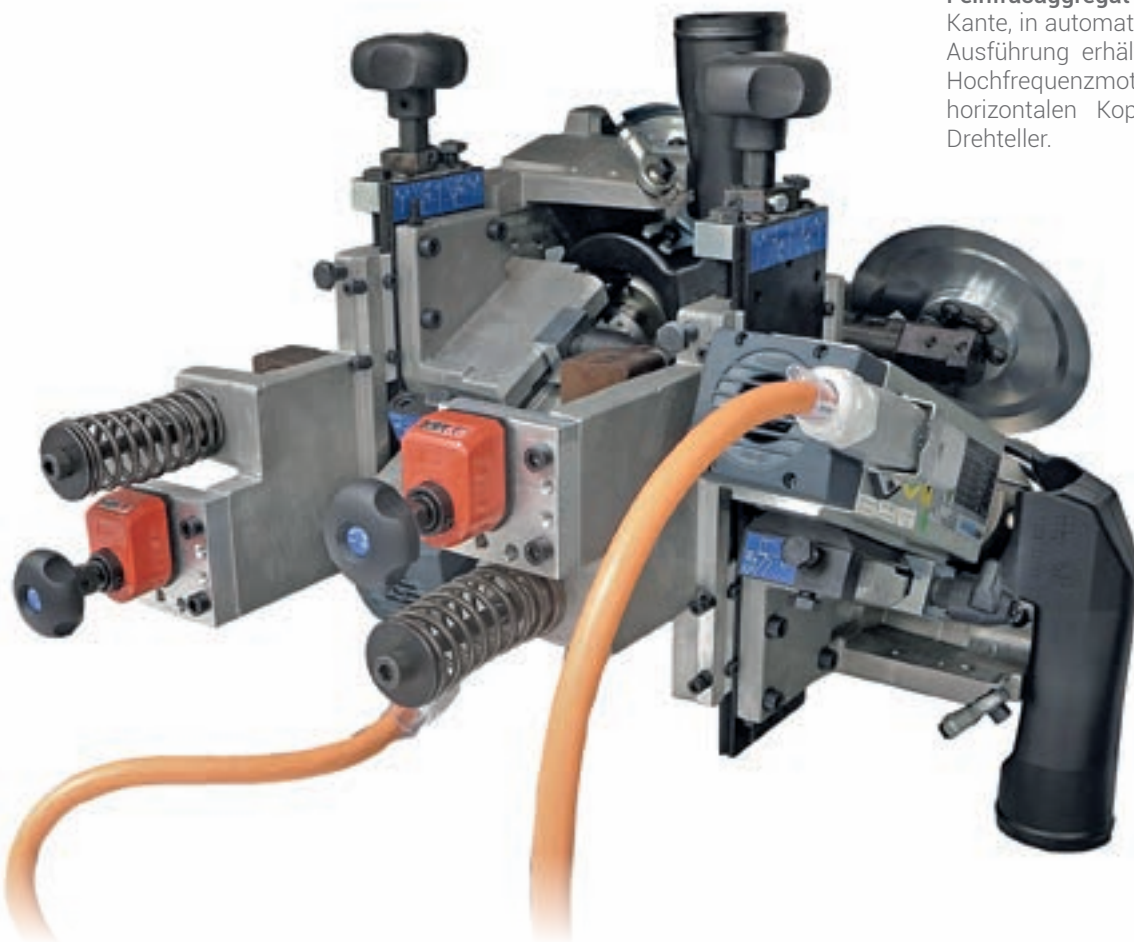


Zuverlässigkeit und Schnittpräzision dank des **Kappaggregats** zum Entfernen des Kantenüberstands am Plattenanfang und -ende. Das Kappaggregat sieht serienmäßig das Flex-System vor, das eine automatische Einstellung des Kantenüberstands gestattet.

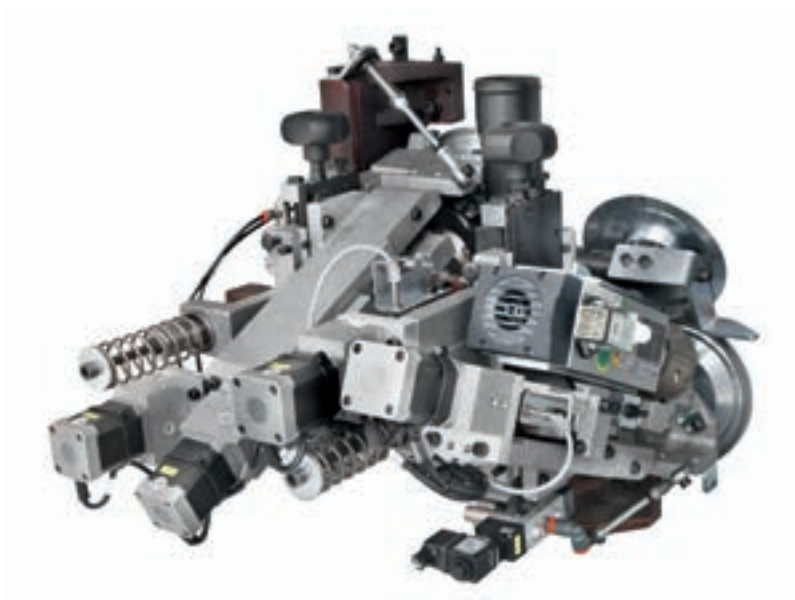


Das neue lineare Kappaggregat **DESMO** mit Kopiersystem mit „Nachverfolgung“ garantiert höchstes Niveau in puncto Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit.





**Feinfräsaggregat** zum Bündigfräsen der Kante, in automatischer oder manueller Ausführung erhältlich, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.

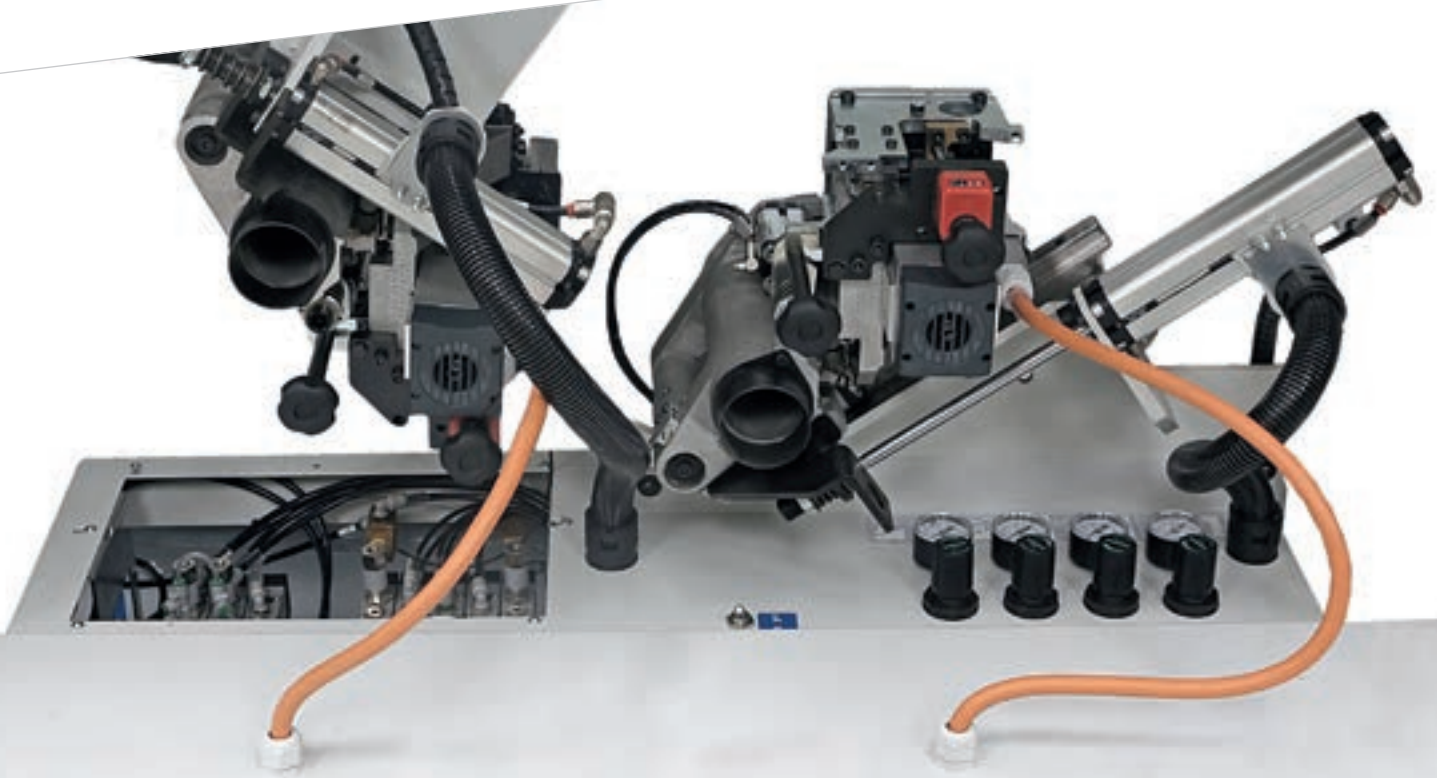


#### **Stepper Motor**

Die Arbeitsaggregate sind alle mit automatischen Achsen für den Bearbeitungswechsel ausrüstbar. Ihre Ausstattung mit Motoren mit einer Positionierungstoleranz der Achsen von 1/100 gestattet maximale Bearbeitungsgenauigkeit.

# HOCHWERTIGE PRODUKTE

Das mit zwei Motoren ausgestattete Multifunktions-Abrundaggregat ermöglicht das Radiusfräsen am oberen und unteren Plattenteil ebenso wie am Plattenanfang und -ende.



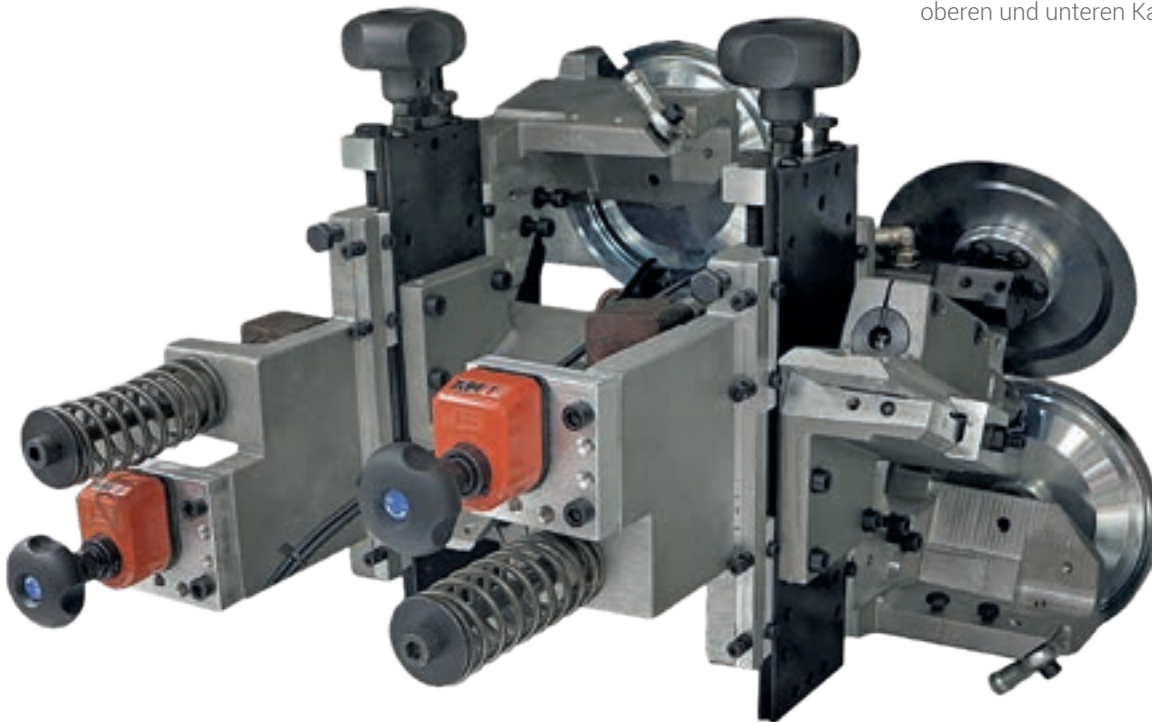
Das **Bündigfräsaggregat** verringert den Kantenüberstand am oberen Plattenteil.



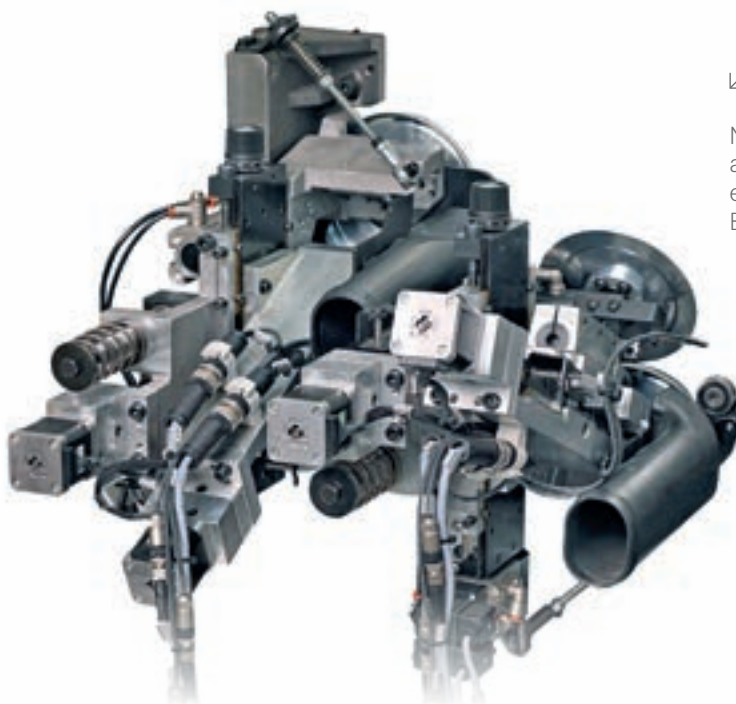
Das **Nutaggregat** ermöglicht das Nuten und Fräsen auf der unteren Plattenfläche.



Das **Ziehklingenaggregat** beseitigt etwaige Unreinheiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenteil.



Numerisch gesteuerte Achsen sind auch beim Ziehklingenaggregat erhältlich, für maximale Bearbeitungspräzision.



# IDENTITY

## FUNKTIONELLES DESIGN

**Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.**

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem.







# PERFEKTE FINISH JEDER BEARBEITUNGSART



Das **Flachziehklingenaggregat**, das den Leim-überschuss am oberen und unteren Plattenteil entfernt, ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.



**Bürstenaggregat** zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.

# DIE TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES BENUTZERS



Erweiterte Statistik für die Überwachung der Produktivität:

- ▣ Verschiedene verfügbare Arten von Grafiken zum Verstehen und Verbessern der Leistung der Kantenanleimmaschine
- ▣ Unterteilung der Produktionsstatistiken nach Losgröße oder Zeitintervall
- ▣ Mobile App, um stets über den Zustand der Maschine informiert zu sein



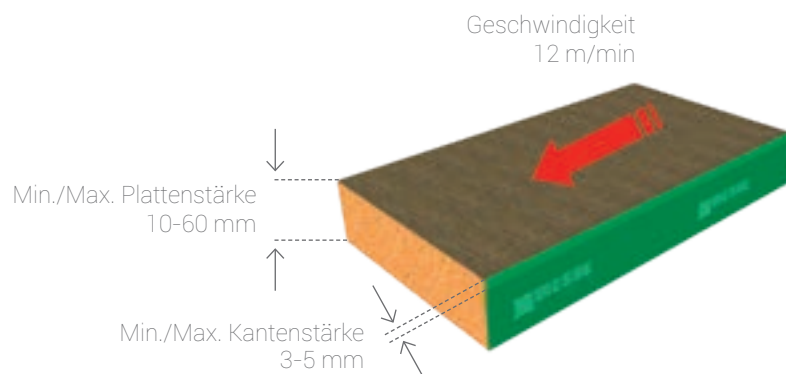
**Neue Kontrolle SMART TOUCH 23"**  
Steuertafel mit Touchscreen für intuitive, direkte Programmierung.



# TECHNISCHE DATEN



		L
Akron 1320	mm	4007
Akron 1330	mm	5060



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 79,66 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>wA</sub>) 98,44 dB (A). Avec dispositif d'encollage AFS: Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 81,95 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>wA</sub>) 100,72 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoiqu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.



# KONFIGURATIONEN

## Akron 1320



## Akron 1330 - A



## Akron 1330 - B

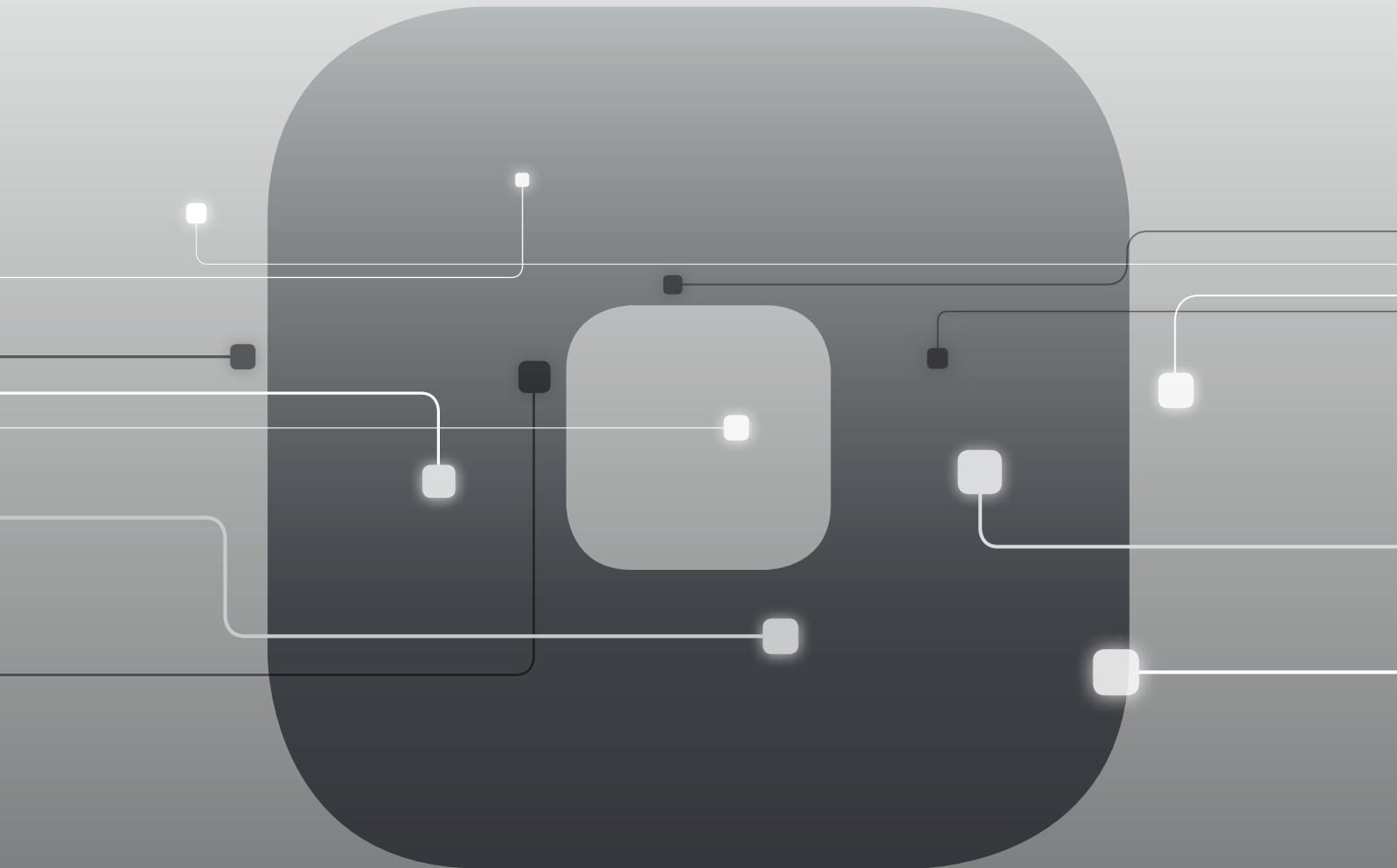


## Akron 1330 - C



# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

10% KOSTENSENKUNG

50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE

10% MEHR PRODUKTIVITÄT

80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.

Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **Biesse**

# KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



## WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.



## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEGEBENEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# MADE WITH BIESSE

## LE BOONE INTERNATIONAL DAS MAXIMUM AN PRODUKTION ZWISCHEN INTEGRATION UND AUTOMATISIERUNG

Le Boone International ist das 1950 von Jan Van Hecke gegründete Unternehmen, mit dem ein Industriebetrieb ins Leben gerufen wurde, der weltweit zu einem Bezugspunkt in der Möbelbranche geworden ist.

In den letzten dreißig Jahren hat sich das Unternehmen auf die Planung und die Herstellung von Möbeln zur Optimierung der Räume, in denen die Kunden leben, von der Wohnung bis hin zum Arbeitsplatz, spezialisiert.

Trotz der Marktausweitung hat es seinen Produktionsstandort in Belgien, in Poperinge, weiter behalten.

„Unser Markt wendet sich an unterschiedliche Zielgruppen. Von Menschen, die Raum suchen, über diejenigen, die ihn verwandeln möchten, bis hin zu denen, die einen einzelnen Raum im Haus multifunktional bewohnen möchten“, erklärt Jan Van Hecke. Le Boone International entstand zu einem historischen Moment, zu dem die Preise der Häuser ständig anstiegen: „Während die Räume kleiner wurden, sah ich eine Gelegenheit. Vor dreißig Jahren begann ich, Lösungen zum

Platzsparen zu schaffen. Dabei setzte ich in kleinen Räumen Möbel mit doppelter Funktion ein, durch die das Zimmer tagsüber ein Wohnzimmer und nachts ein Schlafzimmer werden konnte“, fährt Van Hecke.

Ein Markt wie der von Le Boone International, der sich innerhalb kurzer Zeit stark entwickelte, führte dazu, dass es das Unternehmen nach einer Weile als notwendig erachtete, Maschinen zu finden, die den Produktionsprozess beschleunigen, um den zahlreichen Anfragen des Marktes gerecht zu werden. Man beschließt sofort zu investieren, indem eine ganze Biesse-Linie gekauft wird, die es dem Unternehmen heute ermöglicht, Produktions- und Versandzeiten erheblich zu verkürzen.

„Nach aufmerksamen Marktanalysen und nachdem die angebotenen Lösungen beurteilt wurden, haben wir uns an Biesse gewendet. Wir erhielten große technische Unterstützung in der Anfangsphase der Produktauswahl. Dabei entdeckten wir die Vielzahl an Lösungen innerhalb des umfangrei-

chen Biesse-Sortiments. So haben wir uns vor sechs Monaten für eine Komplettlösung mit verschiedenen Maschinen entschieden, die gleichzeitig im Linienverbund arbeiten. „Zu allererst“, fährt Jan Van Hecke fort, „die Brema Eko 2.1, die Vertikalbohrmaschine für die Plattenbearbeitung in Echtzeit, die Stream A, die Seitenkantenanleimmaschine und die Selco WN6, die Schneidmaschine, die sich durch ihre große Flexibilität von den Mitbewerbern abhob. Die Breite des Sortiments, die Flexibilität der Produkte und die Einbindung verschiedener Technologien haben die Wirksamkeit und Gültigkeit unserer Entscheidung bestätigt. Für uns bedeutete dies eine derart enorme Zeitersparnis, dass wir nach knapp einem Monat von 3 Monaten Lieferzeit auf nur eineinhalb oder maximal 2 Wochen gelangt sind. Und all das mit einer allgemeinen Steigerung des Qualitätsniveaus. Dies führte dazu, dass wir insgesamt drei Biesse-Maschinen gekauft haben“, schließt Van Hecke.



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



