



toupies électroniques
et programmables

class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e

toupies
manuelles

class tf 130
class tf 130ps
class ti 120
nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100

toupies

La gamme de toupies la plus complète
pour apporter les meilleures réponses avec des solutions
technologiques avancées aux différentes exigences productives.

class

La meilleure réponse
à tous les besoins.

nova

La qualité garantie
à portée de tous.

toupies
électroniques
et programmables
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous de la table à 90°	mm	300	320	300
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 52



Groupe Toupie
robustesse
et flexibilité



Guide Toupie
rapidité de réglage



Contrôle Electronique
avantage opératif



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Plus de qualité, plus de performances,
plus de fiabilité.

toupies
manuelles
class tf 130
class tf 130ps
class ti 120
nova tf 110
nova ti 105
nova tf 100



		class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	125 (125)	125 (125)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250	250	240	240
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous de la table à 90°	mm	300	320	320	320	240	240
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	275 (320)	240 (240)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 52



Groupe Toupie
robustesse
et flexibilité



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

toupies groupes opérateurs

le maximum de la simplicité
Guide toupie enregistrable
Le positionnement de la table en entrée,
qui détermine la prise de bois, est réglée
par une poignée possédant un indicateur
sur une échelle graduée.



robustesse et flexibilité

Groupe toupie

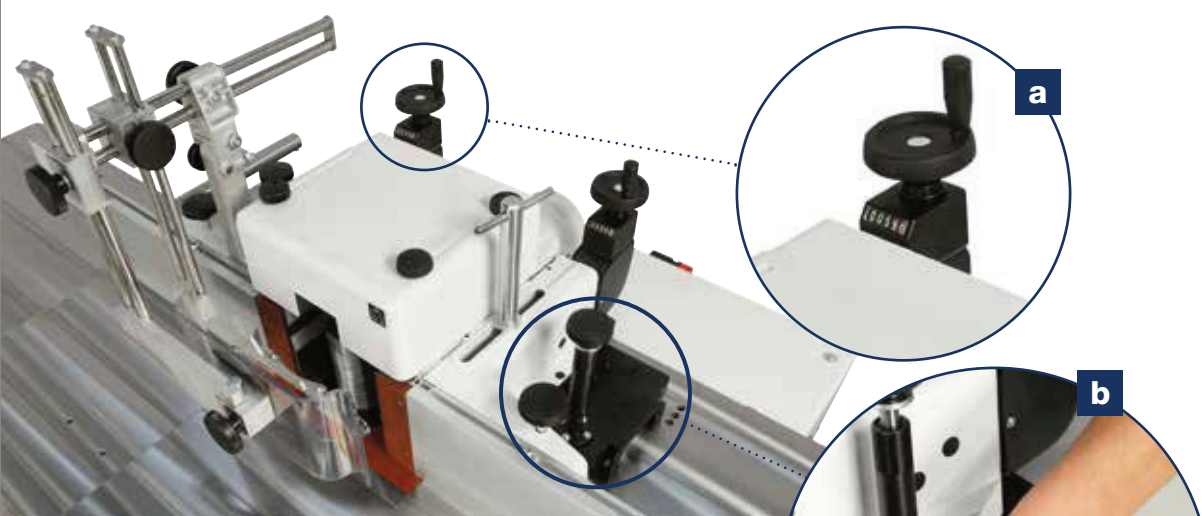
Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions**. L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières. Les 5 vitesses standard (4 vitesses dans nova ti 105 et tf 100) sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le meilleur support de la pièce

Table « Fast »

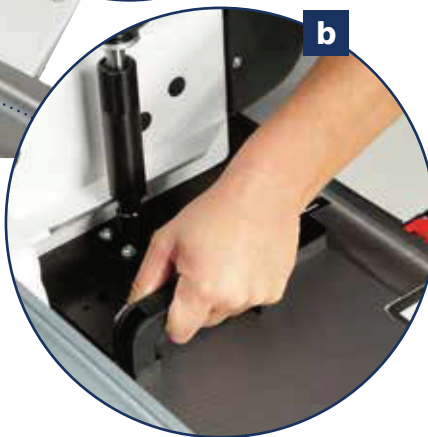
Elle garantit l'appui de l'élément en phase d'usinage même à proximité de l'outil, permettant le réglage avec les outils montés, et la meilleure qualité de finition dans les usinages de pièces étroites. La partie finale en aggloméré élimine le risque d'une éventuelle collision avec l'outil.



une vitesse supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux **(a)** qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux tables. Les manettes latérales **(b)** facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide de la table d'usinage.



rapidement au bon endroit

Guide toupie « Flex »

Il suffit d'une simple manipulation pour exclure et repositionner, en un instant, avec précision et sans aucun réglage, le guide de la table d'usinage avec une telle sécurité que chaque vérification devient superflue.



automatique et escamotable

Guide toupie « Flex One »

Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil. Système d'exclusion de la table d'usinage pratique avec repositionnement précis.



usinages avec outils en bout d'arbre avec le guide toupie "Flex"

La possibilité de positionner le guide derrière l'outil permet d'effectuer des fraisages en bout avec des fraises de petit diamètre, telles que les fraises de défonceuses ou d'électro-outils, conformément aux normes CE.



fraisages, rainurages, mortaisages

toupies versions machine



Versions avec chariot coulissant frontal
Elles sont conçues pour gérer les opérations de tenonage et profilage en totale simplicité.



nova ti 105, version avec chariot coulissant frontal peut être équipée de **table et coiffe de protection à tenonner** et peut loger des outils de diamètre 320 mm maximum (300 mm USA/ Canada).



Pour profiler des pièces de dimensions particulièrement grandes, nova ti 105 peut être équipée avec un **châssis de support avec une règle à 2 butées réversibles**.



Versions « LL » avec rallonges latérales de la table

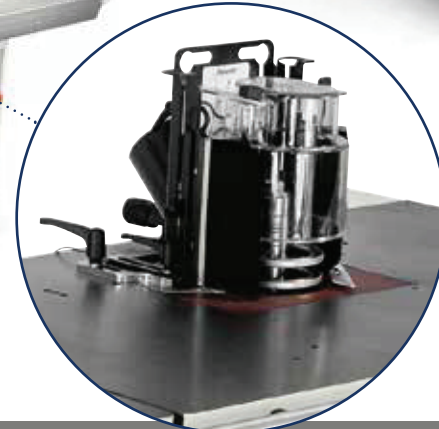
Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension de la table d'usinage. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur la table, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieurs.

Versions « TL »

Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.

Versions « TL PRO-10 »

Le chariot à avancement manuel est composé par une structure en fonte avec déplacement sur guides à recirculation de billes en mesure de garantir un mouvement fluide avec une précision et une stabilité exceptionnelles pendant l'usinage.



Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale pour les façonnages.**

En quelques secondes et sans aucun effort, la table à tenonner « PRO-10 » disparaît et la machine est prête pour effectuer les opérations de chantournement (a) et de profilage (b).

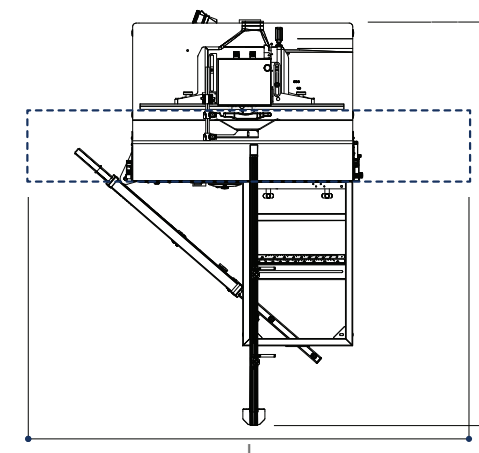
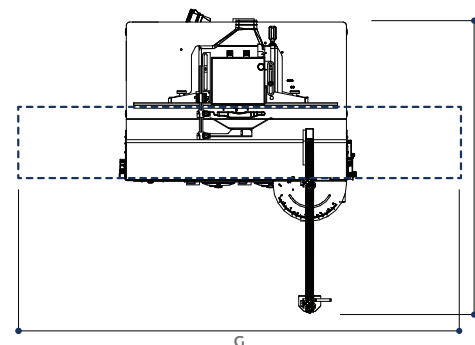
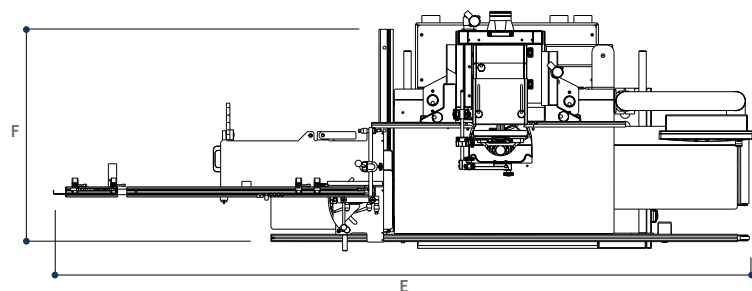
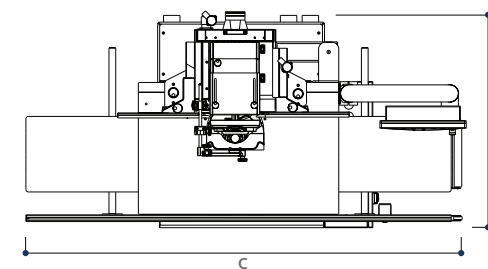
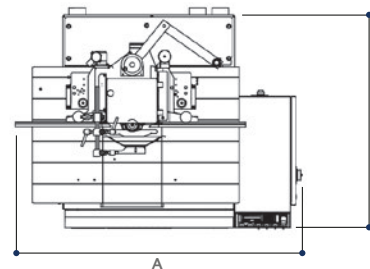


Chariot sur la table pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur la table jusqu'à $\pm 60^\circ$. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur la table d'usinage.

toupies

dimensions d'encombrement et tables techniques



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Dimension de la table d'usinage	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730
Inclinaison de l'arbre toupie		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Vitesse de rotation de l'arbre toupie (a 50 Hz)	t/min	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous de la table à 90°	mm	300	320	300
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
autres caractéristiques techniques				
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 hp) 50 Hz - 6 kW (8 hp) 60 Hz		-	S	-
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 hp) 50 Hz - 8 kW (11 hp) 60 Hz		S	O	S
Moteurs triphasés 9 kW (12 hp) 50 Hz - 11 kW (15 hp) 60 Hz		O	O	O
Hottes d'aspiration diamètre:				
- sur le bâti	mm	100	2 x 80	120
- sur le guide toupie	mm	120	120	120

S Standard
O Option

		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194	1200	1200	1111
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280	730	855	655
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600	2600	2600	2600
D min.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300	800	920	720
D max.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710	1250	1220	1020
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197	3150	-	-
F min.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300	800	-	-
F max.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710	1250	-	-
G	mm	-	-	-	-	2080	-	-	2800 ÷ 3850	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-	-	2354	-
I	mm	-	-	-	-	-	-	-	2800 ÷ 3850	-
L	mm	-	-	-	-	-	-	-	3200	-

class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 855	1080 x 655
-	-	-45° ÷ +45°	-	0° ÷ +45°	-
140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	125 (125)	125 (125)
3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3000/4500/6000/7000/10.000	3500/6000/8000/10.000	3500/6000/8000/10.000
250	250	250	250	240	240
300	320	320	320	240	240
300 (350)	300 (350)	300 (350)	300 (350)	275 (320)	240 (240)
-	-	S	S	S	S
S	S	O	O	O	O
O	-	O	-	-	-
120	120	2 x 80	120	120	120
120	120	120	120	120	120

toupies contrôles électroniques

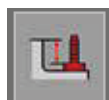
« Easy »

Fiabilité maximale et facilité d'utilisation grâce au contrôle électronique jusqu'à 8 axes avec écran couleur 7" à cristaux liquides, format 16:9. Une gestion intégrée et rapide des fonctions dédiées permet d'en améliorer le rendement et d'en tirer un maximum de profit, sans aucun effort.



« Ready »

Le contrôle électronique avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage.



Soulèvement
arbre
porte-outils



Positionnement
guide entier à
profiler

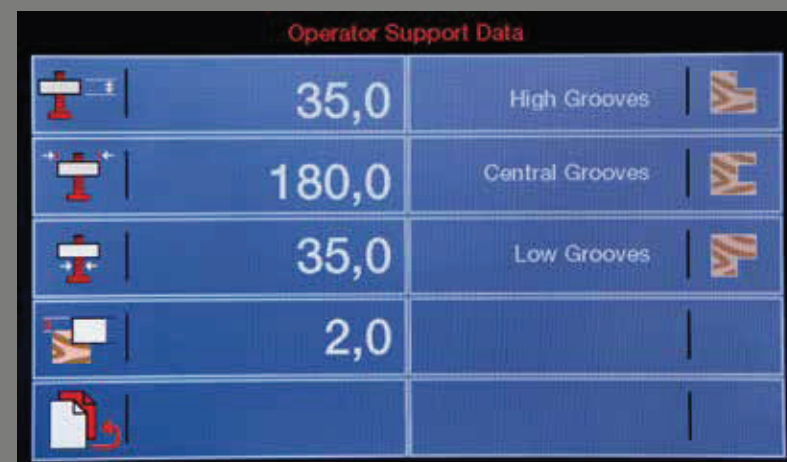


Inclinaison
arbre
porte-outils



Visualisation de
la vitesse de
rotation de l'outil

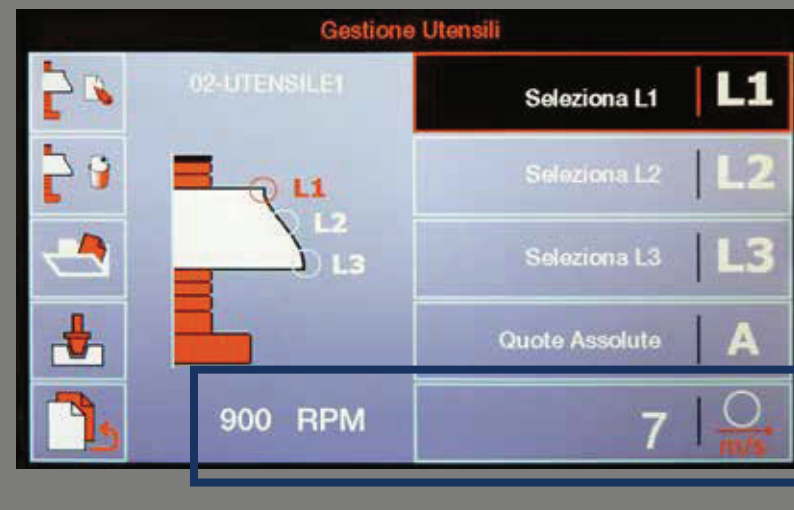
Pour les usinages les plus récurrents, on peut déterminer les dimensions du profil désiré et sélectionner l'outil à utiliser. Les contrôles génèrent le programme pour effectuer toutes les opérations nécessaires.



Mouvements motorisés avec indicateurs digitaux
Précision et confort au maximum.



Grâce au contrôle « Easy » il est possible de gérer aisément même l'inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de l'arbre toupie (option).



toupies autres dispositifs optionnels

Dispositif de support pour l'entraîneur
Flexibilité maximale d'utilisation et aucun encombrement de la table d'usinage grâce à l'application du dispositif directement sur la colonne de support du tableau de commande suspendu. Simplicité extrême des positionnements avec les volants équipés d'indicateur numérique digital.



Blocage rapide de l'outil « T-Set »

S'il est présent un arbre toupie interchangeable, il permet le blocage et déblocage des outils en utilisant simplement un pistolet à air comprimé.



Usinage matériaux spéciaux

PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques.

toupies dispositifs optionnels principaux

	class ti 145ep	class ti 120e
Version « Ready »	S	-
Version « Easy »	O	-
Version « PS » avec chariot coulissant frontal	-	-
Châssis de support avec guide télescopique inclinable avec 2 butées réversibles	-	-
Tableau de commandes suspendu	O	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	S
Guide toupie « Flex »	O	O
Guide toupie « Flex One »	O	-
Inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de 900 à 10.000 t/min	O	-
Dispositif de support entraîneur avec déplacements verticaux et horizontaux manuels	O	-
Guide toupie avec programmation mécanique	S	S
Tables en aluminium au lieu de tables en bois pour guide à profiler	O	O
Arbre toupie interchangeable	S	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O
Blocage rapide de l'outil « T-Set »	O	-
Table à secteur « Fast » avec réglage manuel	S	-
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	O
Version « TL PRO-10 » pour tenonner et profiler	O	-
Table et coiffe de protection à tenonner	-	-
Chariot sur la table fixe pour petits tenonnages	O	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	-

S Standard
O Option

class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120	nova tf 110	nova ti 105	nova tf 100
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	S	-	-	0	-
-	-	-	-	-	0	-
0	0	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	0	-
0	0	0	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
0	0	-	-	-	-	-
S	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	-	-	-	-
S	0	-	-	-	-	-
0	0	-	0	0	0	0
0	0	-	0	0	-	-
0	0	-	-	-	-	-
-	-	0	-	-	0	-
0	0	-	0	0	0	0
0	0	0	-	-	-	-