



Abrichthobelmaschinen  
class f 520  
class f 410  
nova f 520  
nova f 410

Dickenhobelmaschinen  
class s 630  
class s 520  
nova s 630  
nova s 520

Abricht-  
Dickenhobelmaschinen  
nova fs 520  
nova fs 410

# Hobelmaschinen

Das größte Sortiment an  
Hobelmaschinen auf dem Markt.

class

Die beste Lösung für  
hohe Anforderungen.

nova

Qualität, die sich  
jeder leisten kann.

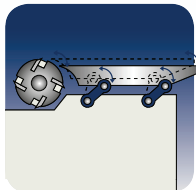
# Abricht hobelmaschinen

class f 520  
class f 410  
nova f 520  
nova f 410



		class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	120/4	120/4	120/4
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8	8
Gesamttischlänge	mm	2750	2610	2750	2610
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

*Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36*



**Arbeitstischverstellung  
über Pallelogramm**  
Dauerhafte Präzision



**Abrichtanschlag**  
Höhe Festigkeit



**Integrierter Schutz**  
Ergonomie und  
Sicherheit

Perfekte Oberflächen, praktisches und  
sicheres Arbeiten, Ergonomie.

# Dickenhobelmaschinen

class s 630  
class s 520  
nova s 630  
nova s 520

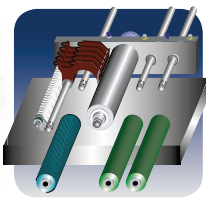


	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm 630	520	630	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl 120/4	120/4	120/4	120/4
Max. Spanabnahme	mm 8	8	8	8
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min 4 ÷ 20	4 ÷ 20	5/8/12/18	5/8/12/18
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm 3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz 7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



**Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken**  
Perfekte Endbearbeitung



**Auswechselbare Vorschubwalzen**  
Eine einzige Maschine für jeden Bedarf



**Abrichtwelle SCM**  
Einfach und schnell

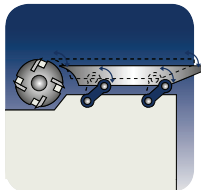
Einfache und präzise Bedienung,  
fortschrittliches Design und ergonomische  
Form, umfangreiche Einsatzmöglichkeiten.

# Abricht- Dickenhobelmaschinen nova fs 520 nova fs 410



		nova fs 520	nova fs 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	95/4
Gesamttischlänge	mm	2250	2200
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



**Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken**  
Perfekte Endbearbeitung



**Dickentisch**  
Steifigkeit und Präzision



**Abrichtanschlag**  
Hohe Steifigkeit

Einfache und schnelle Bedienung verbunden mit hohen Leistungen in einem kleinen Raum.



# Hobel- maschinen Arbeits- aggregate

## Hohe Steifigkeit

### Abrichtanschlag

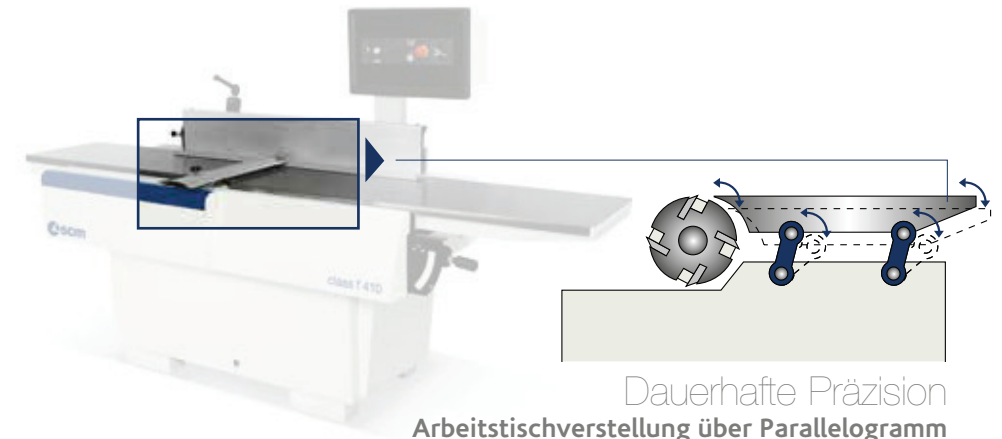
Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung. Die Skala hilft dem Bediener bei der Positionierung der Führung an dem gewünschten Neigungswinkel.



Garantie für eine perfekte Ebenheit

### Gleichzeitige Öffnung der Tische

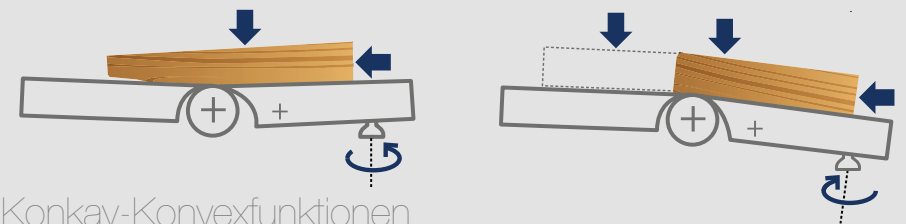
Das System erlaubt den Bearbeitungswechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln durch eine einzige Einstellung und sichert dabei Schnelligkeit und Präzision.



## Dauerhafte Präzision

### Arbeitstischverstellung über Parallelogramm

Genauere Bearbeitungen mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.



## Konkav-Konvexfunktionen

### Sichern perfektes Verleimen

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. (class)



Perfekte  
Endverarbeitung

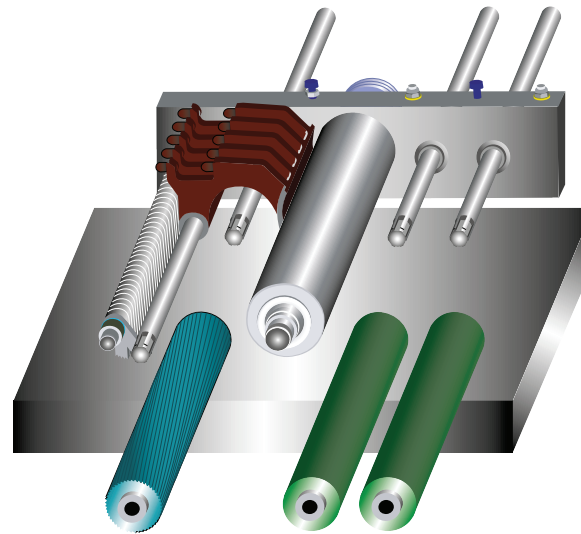
**Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken**

Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung. Die Gummiwalzen, serienmäßig geliefert, gewährleisten perfekte Oberflächen und hohe Vorschubleistungen.



einfach und schnell  
**SCM Monoblockabrichtwelle**

Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



Eine einzige Maschine für jeden Bedarf

**Auswechselbare Vorschubwalzen**

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. (3. motorische Walze erhältlich als Option für nova Dickenhobelmaschinen).

Motorischer Dickentischhub mit mikrometrischer Positionierung.

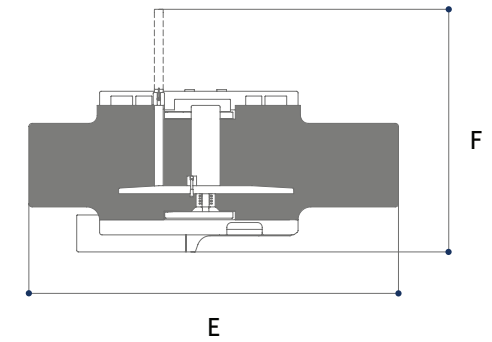
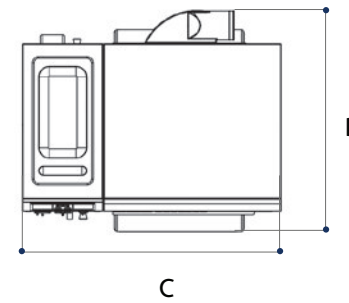
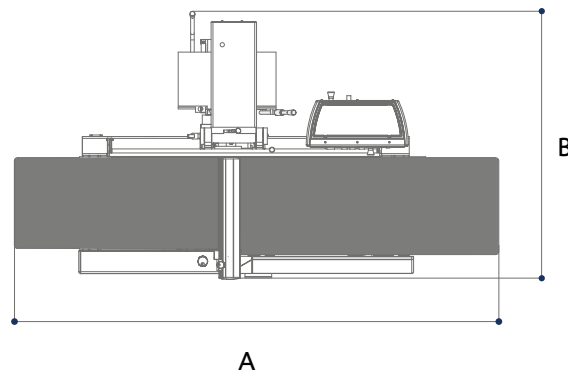
Vorschubgeschwindigkeit über Inverter geregelt und mit Alarmanzeige für den Fall einer überhöhten Geschwindigkeit. (class)

Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine hohe Stabilität des Tisches. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit.

Pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen für die bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen. (Option für class Dickenhobelmaschinen)



# Hobel- maschinen Abmessungen und technische Daten



		class f 520	class f 410	nova f 520
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410	520
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm /Anzahl	120/4	120/4	120/4
Abmessung Standardmesser	mm	35 x 3 x 520	35 x 3 x 410	35 x 3 x 520
Max. Spanabnahme	mm	8	8	8
Gesamtlänge der Abrichttische	mm	2750	2610	2750
Abmessungen des Dickentisches	mm	-	-	-
Vorschubgeschwindigkeit Dicke	m/min	-	-	-
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	-	-	-
<b>Andere technische Merkmale</b>				
Dreiphasenmotoren 5 kW (6,6 PS) 50 Hz - 6 kW (8 PS) 60 Hz		S	S	S
Dreiphasenmotoren 7 kW (9,5 PS) 50 Hz - 8 kW (11 PS) 60 Hz		O	O	O
Dreiphasenmotoren 9 kW (12 PS) 50 Hz - 11 kW (15 PS) 60 Hz		-	-	-
Absaugstutzendurchmesser	mm	120	120	120

S Standard  
O Option

		class f 520	class f 410	nova f 520	nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
A	mm	2750	2610	2750	2610	-	-	-	-	-	-
B	mm	1416	1155	1415	1150	-	-	-	-	-	-
C	mm	-	-	-	-	1280	1130	1275	1140	-	-
D	mm	-	-	-	-	1095	1017	1080	1003	-	-
E	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	2250	2200
F	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	1510	1200

nova f 410	class s 630	class s 520	nova s 630	nova s 520	nova fs 520	nova fs 410
410	630	520	630	520	520	410
120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	120/4	95/4
35 x 3 x 410	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	35 x 3 x 640	35 x 3 x 520	30 x 3 x 520	30 x 3 x 410
8	8	8	8	8	5	5
2610	-	-	-	-	2250	2200
-	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900	520 x 850	410 x 775
-	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5/8/12/18	5/8/12/18	5/8/12/18	6/12
-	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 300	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
S	-	-	-	-	-	S
O	S	S	S	S	S	O
-	O	O	O	O	O	-
120	150	150	150	150	120	120

# Hobel- maschinen Vorrichtungen auf Anfrage



## “Xylent” Spiralhobelwelle

Die 3 Messerreihen gewährleisten eine ausgezeichnete Oberfläche. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht geräuscharmes Arbeiten und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.



## “Tersa” Hobelmesserwelle

Die automatische Messerspannung durch Zentrifugalkraft bietet Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Durch das System ohne Befestigungsschrauben wird das Austauschen der Messer extrem schnell.

## Integrierter “Smart Lifter“-Schutz

Das von SCM patentierte Schutzsystem ist perfekt in das Grundgestell der Maschine integriert, um höchsten Schutz zu bieten und gleichzeitig jede Behinderung oder Unständigkeit zu vermeiden. Durch die automatische vertikale, horizontale und Schrägbewegung garantiert der Schutz die völlige Abdeckung des Werkzeugs vor, während und nach der Bearbeitung.



## “Xylent” Wartungskit

Koffer mit 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung / 1 geeichter dynamometrischer Schüssel / 2 bit Torx / 10 Einsätze / 5 Schrauben / 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze / 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse.

## Klappbarer Zusatzanschlag

Im Abrichtanschlag integriert, ermöglicht die Bearbeitung von kleinen Werkstücken unter bequemen und sicheren Arbeitsbedingungen.



**Guss-Langlochbohrereinrichtung**  
 Durch die Langlochbohrereinrichtung sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar. Die Einrichtung ist komplett mit Absaughaube 120 mm Durchmesser und 16 mm Bohrfutter.

**Walzen am Auslauf aus satiniertem Stahl**  
 Für eine perfekte Endbearbeitung.



**Sonderwalzen**  
 Die **Gliedereinzugswalze aus Stahl (A)** und die **Zweikomponentenwalze (B)** gewährleisten auch dann höchste Qualität, wenn gleichzeitig unterschiedliche Stärken bearbeitet werden, und auch bei kleinsten Abtragungen. Mit der Zweikomponentenwalze bleiben die Werkstückkanten unbeschädigt, auch wenn sie nicht perfekt aneinander ausgerichtet sind; empfehlenswert auch für Edelhölzer und schmale Werkstücke.



a



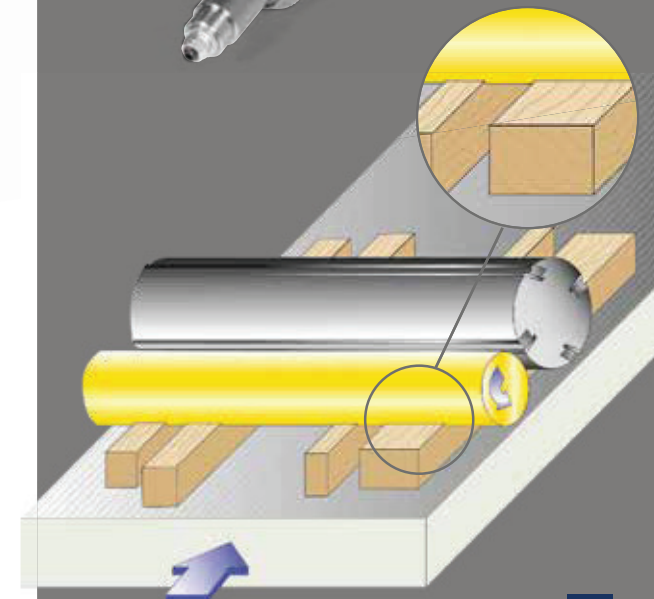
**Arbeitstischverlängerung**

Ein einziger Bediener kann lange Werkstücke mühelos betreiben oder ein zweites Werkstück einführen ohne sich zu bewegen um das erste Werkstück im Auslauf zu stoppen.



**Dickentisch mit Tischwalzen ohne Antrieb**

Erleichtert den Vorschub von besonders harzhaltigen und/oder feuchten Hölzern. Diese Konfiguration eignet sich besonders für schwere Holzbearbeitungen.



b



